AMOTHERM® TOP PU SB

Endbeschichtung für Brandschutzsysteme

Stand Februar 2025

Lösungsmittelbasierte Polyurethan-Endbeschichtung für reaktive Systeme

Eigenschaften: Lösungsmittelbasierte 2-Komponenten-Polyurethan-Endbeschichtung.
Anwendungsbereiche: Endbeschichtung für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung, die für den Brandschutz von Konstruktionen eingesetzt werden. Speziell für die Anstrichaufbauten AMOTHERM STEEL / AMOTHERM BRICK / AMOTHERM CONCRETE. Für den Außenbereich geeignet. Verleiht dem aufgetragenen Film eine ausgezeichnete Elastizität, Feuchtigkeits- und Wasserbeständigkeit. Schützt die Beschichtung auch bei besonders aggressiven Atmosphären.

Technische Daten (*)

Lackierungsaufbau:	2-Komponenten-Produkt
Farbe:	RAL-Farben
Glanzgrad:	Seidenmatt (50 - 60 Gloss)
Dichte:	1100 - 1200 g/l (intensive Farben), 1250 - 1350 g/l (helle bzw. Pastell-Farben)
Viskosität zum Prüfzeitpunkt nach Brookfield:	1000–2000 mPa s G4 V20
Festkörpergehalt:	57 - 63% (intensive Farben) / 67 – 73% (helle bzw. Pastell-Farben)
Mischverhältnis:	4:1 in Gewicht
Haltbarkeit des Gemisches:	2 h
Trocknung:	▪ 4 h oberflächentrocken ▪ 24 - 48 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	überstreichbar nach mindestens 6-8 h
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung bei Temperaturen > 5 °C
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

(*) Die genannten Daten beziehen sich auf die Zweikomponentenmischung

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der weißen Standard-Formulierung. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60 %) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 100 Mikron. Abweichungen vom herangezogenen Standard und Verarbeitungen mit anderen Schichtstärken und/oder unter anderen Umgebungsbedingungen, könnten Eigenschaften mit sich bringen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die gesamte technische Produktdokumentation ist auf der Unternehmenswebsite verfügbar und kann unter www.amonncolor.com sowie im entsprechenden Bereich von My Amonn heruntergeladen werden.
Nachfolgend sind die Standardbedingungen für die korrekte Applikation und Ausführung des Schutzsystems aufgeführt.
Vorbereitung des Untergrunds: Der Auftrag erfolgt, wenn der darunter liegende dämmschichtbildende Brandschutzanstrich gänzlich trocken ist. Bei normalen Temperatur- und Feuchtebedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60 %) genügen dafür 48 - 72 Stunden nach der letzten Schicht.
Auftragsmenge: Die empfohlene Auftragsmenge beträgt 120–160 g/m² (90–130 µm Nassfilm, 60–85 µm Trockenfilm).

AMOTHERM® TOP PU SB

Endbeschichtung für Brandschutzsysteme

Stand Februar 2025

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt wird direkt vor der Verarbeitung vorbereitet. Dazu die beiden Komponenten zusammengeben, kräftig schütteln und binnen 2 Stunden gänzlich verarbeiten.
Verdünnung: Bei Bedarf mit maximal 10% Polyurethan-Verdünnungsmittel verdünnen.
Verarbeitung: Spritzen oder Streichen. Die Applikation von ca. 120 g/m² unverdünntem Produkt erfolgt in einem Arbeitsgang, während die Applikation von 160 g/m² Produkt in zwei Arbeitsgängen erfolgt.
Die Verarbeitung durch Spritzen erfolgt mit einer Airless-Pumpe:

- Pneumatisch, mit einem Mindestkompressionsverhältnis 30:1
- Elektrisch, mit einem Motor mit einer Leistung von mindestens 1.9 kW
- Druck 160 bar, selbstreinigende Düse 0013”-0017”, Druckschlauch 3/8“

Nicht bei Temperaturen unter 5 °C und in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchte von über 60 % verarbeiten. Es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung der Räume gegeben ist, damit der aufgebrachte Film ordnungsgemäß trocknen kann. Nicht bei Regen, Wind, Nebel, hoher Luftfeuchte oder intensiver direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.
Nur Verarbeiten, wenn die Temperatur der Oberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegt.

Reinigung der Arbeitsgeräte: mit dem Verdünner STUFEX 001 oder einem gleichwertigen für Polyurethanprodukte, sofort nach Gebrauch.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.