

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB

Brandschutzsystem für Stahl

Rev. Februar 2025

Lösungsmittelbasiertes Vinyl-Endbeschichtung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung

Eigenschaften: 1-Komponenten-Schutzanstrich für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf der Basis von Vinylharzen in Solvenslösung.

Anwendungsbereiche: Endbeschichtung für Lackierungsaufbauten mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung für den Brandschutz von Metallbauten. Speziell für die Lackierungsaufbauten mit dem wasserbasierten Dämmschichtbildner AMOTHERM STEEL. Schützt die Beschichtung vor den schädlichen Umwelteinflüssen und verleiht dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser, Feuchtigkeit und Wasser. Wird auch für die Endfärbung des aufgetragenen dämmschichtbildenden Brandschutzanstrichs verwendet.

Für die Bestimmung des Lackierungsaufbaus und die Wahl der am besten geeigneten Endbeschichtung – in Bezug auf die Klassifizierung des atmosphärischen Korrosionsvermögens und dem identifizierten Grad der Umweltexposition – wird auf die Tabelle mit Beispielen für LACKIERUNGS-AUFBAUTEN verwiesen, siehe VERARBEITUNGSANLEITUNG - EIGNUNGSPRÜFUNG GRUNDIERUNGEN UND ENDBESCHICHTUNG.

Technische Daten

Lackierungsaufbau:	1-Komponenten-Produkt
Farbe:	RAL-Farben
Dichte:	1050 - 1100 g/l (intensive Farben) / 1150 – 1250 (helle bzw. Pastell-Farben)
Glanzgrad:	45 +/- 5 gloss (zirkai)
Viskosität:	3000 – 6000 mPa s (BROOKFIELD)
Festkörper GHT:	48 – 52% (intensive Farben) / 60 – 64% (helle bzw. Pastell-Farben)
Trocknung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 h oberflächentrocken ▪ 24 - 48 h tiefentrocken
Überstreichbarkeit:	Überstreichbar nach mindestens 24 h
Lagerung:	mindestens 1 Jahr in der geschlossenen Originalverpackung bei Temperaturen über 5 °C
Gebindegrößen:	siehe Preisliste

Die vorstehenden Angaben beziehen sich auf Messungen der weißen Standard-Formulierung. Die Verarbeitungseigenschaften des Produkts wurden unter normalen Umgebungsbedingungen (Temperatur 20 °C und relative Luftfeuchte 60%) ermittelt und beziehen sich auf die Verarbeitung einer Nassfilmstärke von 100 Mikron. Formulierungen, die vom herangezogenen Standard abweichen, in anderen Schichtstärken und unter anderen Umgebungsbedingungen aufgetragen werden, könnten Eigenschaften besitzen, die von den oben genannten stark abweichen.

Verarbeitung

Die gesamte technische Produktdokumentation ist auf der Unternehmenswebsite verfügbar und kann unter www.amonncolor.com sowie im entsprechenden Bereich von My Amonn heruntergeladen werden. Nachfolgend sind die Standardbedingungen für die korrekte Applikation und Ausführung des Schutzsystems aufgeführt.

Vorbereitung des Untergrunds: Der Auftrag muss erfolgen, wenn die darunterliegende Brandschutzbehandlung absolut trocken ist: Bei normalen Temperaturen und Luftfeuchtwerten genügen hierfür 48 -72 Stunden nach der letzten Schicht des Dämmschichtbildners.

Auftragsmenge: Die empfohlene Auftragsmenge beträgt circa 150 g/m² (120 Mikron Nassfilm, 60 Mikron

AMOTHERM[®] STEEL TOP SB

Brandschutzsystem für Stahl

Rev. Februar 2025

Trockenfilm).

Vorbereitung des Produkts: Das Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Bei Bedarf das Produkt mit maximal 5% PUR-Verdünnungsmittel verdünnen.

Verarbeitung: spritzen oder streichen. Die Applikation von 150 g/m² unverdünntem Produkt erfolgt in einem Arbeitsgang.

Die Verarbeitung durch Spritzen erfolgt mit einer Airless-Pumpe:

- Pneumatisch, mit einem Mindestkompressionsverhältnis 30:1
- Elektrisch, mit einem Motor mit einer Leistung von mindestens 1.9 kW
- Druck 160 bar, selbstreinigende Düse 0013"-0017", Druckschlauch 3/8"

Nicht bei Temperaturen unter 5 °C und in Umgebungen mit einer relativen Luftfeuchte von über 60 % verarbeiten. Es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung der Räume gegeben ist, damit der aufgetragene Film ordnungsgemäß trocknen kann. Nicht bei Regen, Wind, Nebel, hoher Luftfeuchte oder intensiver direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Nur Verarbeiten, wenn die Temperatur der Oberfläche mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegt.

Reinigung der Arbeitsgeräte: mit dem Verdüner STUFEX 003, sofort nach Gebrauch.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem neuesten Stand der Information, Entwicklung und Anwendung unseres Produkts. Die Verarbeitung liegt außerhalb von unserem Einflussbereich, deshalb haften wir nur für die konstante Qualität des gelieferten Produkts.