

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER EPOXY SB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Marzo 2010

Intermedio di adesione epossipoliamidico a solvente per applicazioni su superfici zincate

Caratteristiche: fondo a due componenti, a solvente, a base di resine epossidiche e fosfato di zinco, ad alto spessore, essiccante all'aria, a temperatura ambiente.

Campi d'impiego: intermedio di verniciatura specifico per favorire l'adesione dei rivestimenti intumescenti AMOTHERM STEEL, su acciaio zincato o supporti di ferro trattati con rivestimenti a base di zincante inorganico; particolarmente idoneo anche come fondo anticorrosivo per la protezione di supporti di acciaio e come primo strato di adesione nei trattamenti di superfici zincate, alluminio o acciaio inox, per applicazioni in atmosfere industriali e in condizioni ambientali severe.

Dati Tecnici *

Ciclo di verniciatura:	Prodotto a due componenti
Colore:	Bianco o Grigio
Massa volumica:	1400 - 1450 g/l
Viscosità al collaudo:	75 sec +/- 5 sec (FORD 4)
Residuo secco in peso:	64 - 66 %
Rapporto di miscela	4:1
Vita utile della miscela	24 ore circa
Essiccazione:	<ul style="list-style-type: none">▪ 2 h in superficie▪ 24 - 36 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo almeno 6-8 h, massimo entro 6 giorni
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura.
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse.
Confezioni:	come da listino

^(*) I dati riportati si riferiscono alla miscela dei due componenti

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 150 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate.

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM PRIMER EPOXY SB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del prodotto sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonnfire.it.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del prodotto in oggetto.

Preparazione del supporto: il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito e asciutto. Rimuovere con un raschietto, o altri attrezzi adeguati, la sporcizia e tutte le particelle solide affioranti dalla superficie di zinco. Lavare la superficie con idoneo solvente (ragia minerale o essenza di trementina) per eliminare completamente ogni residuo solido rimosso.

AMOTHERM[®] STEEL PRIMER EPOXY SB

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Marzo 2010

Nel caso di superfici trattate con vecchi strati di pittura ancora coerenti al supporto, eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva, seguita da accurata pulizia del fondo con idonei solventi di lavaggio; verificare la compatibilità e l'adesione, prima di procedere con l'applicazione di un nuovo strato uniforme di fondo epossidico.

Quantità di applicazione: la quantità d'impiego consigliata è circa 200 g/m² (60-70 micron film secco).

Preparazione del prodotto: Preparare il prodotto, al momento dell'applicazione, unendo i due componenti e agitando a fondo la miscela prima dell'uso. Utilizzare tutto il prodotto entro otto ore dalla formazione della miscela.

Diluizione: diluire massimo 20% per applicazioni a spruzzo e 10% per applicazioni a pennello con diluente per epossidici, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: a spruzzo o pennello; l'applicazione tipica di 200 g/m² si esegue in mano unica a spruzzo (pressione minima 150-180 bar, impiegare ugelli con diametro 0,35-0,45 mm) oppure in due mani a pennello, distanziate almeno 24 ore l'una dall'altra.

Assicurarsi che il supporto da proteggere sia perfettamente asciutto. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare.

Pulizia degli attrezzi: con un diluente per prodotti epossidici, immediatamente dopo l'uso.

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.