

# Integrierte Systeme für den passiven Brandschutz

Produktkatalog

**AMONN**<sup>®</sup>  
Amotherm

3. AUFLAGE

# Inhalt

- 4 Firmengeschichte im Zeichen der Sicherheit
- 6 Spezialisten in Sachen Schutz
- 7 Innovation und Fachkompetenz
- 8 Teamstärke
- 9 Farben sind unser Leben
- 10 Integrierte Systeme für den passiven Brandschutz
- 12 Schutz für Bauten aus Stahl
- 15 Stahlbeton- und Spannbetonbauten
- 18 Schutz für Bauten aus Holz
- 22 Schutz für Mauerwerke und Gipskartonwände
- 24 Unsere Produktpalette

Wir danken den folgenden Personen für ihre Hilfe bei der Erstellung dieses Katalogs

Konzept und Grafik:  
Sibylle Überbacher  
Davide Falzone

Fotografie:  
Massimo Giovannini

N.B. J.F. Amonn Srl behält sich das Recht vor, die Produkte und Informationen in diesem Katalog jederzeit zu ändern. Bitte beachten Sie vor jedem Kauf die relevanten technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter auf unserer Homepage: [www.amonncolor.com](http://www.amonncolor.com).

# Firmengeschichte im Zeichen der Sicherheit

## 200 Jahre Erfahrung und Innovation

Seit über zwei Jahrhunderten ist Amonn ein wichtiger Vertreter der Tradition, der Innovation und der Werte des italienischen Unternehmertums, mit einer langen Erfahrung auf dem Gebiet der Produktion und des Vertriebs in verschiedenen Industrie- und Handelsbranchen. Der historische Firmen- und Verwaltungssitz des Unternehmens befindet sich in Bozen, während die Handelsniederlassung und die Produktionsstätte der Linien Amotherm und Stufex in Ponte nelle Alpi (BL) angesiedelt sind. In Korneuburg bei Wien liegt hingegen das Produktionszentrum der Linien Lignex und Bessemer. In Bangkok (Thailand) wurde die Firma Amonn&I'Aquatec gegründet, die die asiatischen Märkte mit Produkten für den passiven Brandschutz beliefert.



Firmensitz in Ponte nelle Alpi

## Fachwissen als Fundament

Amonn steht für die Geschichte der dämmschichtbildenden Lacke in Italien mit einer über 40-jährigen Marktpräsenz und Erfahrung dank der Unternehmen, die sich nach und nach zusammengeschlossen haben: Die Firmen Italvis, Protect und Stufex bilden die Grundlage für das Know-how des Unternehmens. Dank dieses Know-hows und der bedeutenden technologischen Entwicklungen, die Amonn im Laufe der Jahre vorangetrieben hat, ist die Firma heute ein führendes Unternehmen in Italien und eines der ersten in Europa im Bereich des passiven Brandschutzes von Bauten und Baustoffen.



Firmensitz in Korneuburg



Firmensitz in Bozen



### FAMILIENWERTE FÜR EIN INTERNATIONALES UNTERNEHMEN

Seit 1802 wächst und vergrößert sich das Unternehmen. Die Expansion basiert auf den soliden Werten der Familie Amonn. Heute ist die Firma eine etablierte Größe mit internationalem Niveau, als Partner geschätzt für ihren hohen Spezialisierungsgrad und die große Kompetenz in den Bereichen Produktentwicklung und Dienstleistungen.



# Spezialisten in Sachen Schutz

## Werkstoffspezifische Lösungen

Amonn schenkt jedem Material eine ganz besondere Aufmerksamkeit und entwickelt Produkte, die speziell auf die unterschiedlichen mechanischen Merkmale und das Brandverhalten der verschiedenen Untergründe abgestimmt sind. Der Mechanismus der Dämmschichtbildung, den Amonn seit über 50 Jahren herstellt und anwendet, bietet einen wirkungsvollen und geprüften passiven Brandschutz für Bauten und Baustoffe. Dieser Erfolg basiert auf den umfangreichen Ressourcen, die Amonn der Forschung und der technologischen Entwicklung von Lösungen widmet, damit diese in der Lage sind, auf die sich ändernden Marktbedürfnisse und strengen Vorschriften zu reagieren.

Amonn stellt sich der Herausforderung der Sicherheit auch durch eine kontinuierliche Zusammenarbeit und die Schaffung von Synergien mit allen am passiven Brandschutz Beteiligten, also mit Fachleuten, Installateuren, Normierungsorganisationen und zuständigen Behörden. Dämmschichtbildende Lacke müssen im Rahmen des Projekts vorgesehen und entsprechend den Anforderungen an den Brandschutz und die Umwelteigenschaften ausgewählt, entwickelt, aufgetragen, geprüft und zertifiziert werden. Diese ganze Entwicklung umfasst mehr als die einfache Verarbeitung eines Lacks; es ist vielmehr ein Prozess, der an die Anlagenlogik gebunden ist.



# Innovation und Fachkompetenz

## Der Vorteil der Forschung

Amonn ist bestrebt, alle Normen für die Prüfung, Verifizierung und Zertifizierung seiner passiven Schutzsysteme einzuhalten, die den Anforderungen der nationalen und europäischen Vorschriften in vollem Umfang entsprechen. Unser ständiges Engagement gilt auch der Qualität und dem Schutz der Umwelt an allen Produktionsstätten. Aufgrund seiner tiefen Verbundenheit zum Land und seinen Bewohnern verpflichtet sich Amonn zur sorgfältigen Überwachung der entstehenden Abfälle sowie der Luft-, Wasser- und Bodenemissionen. Aber damit nicht genug. Amonn bevorzugt Lieferanten von Produkten und Dienstleistungen, die auf die Aspekte Qualität und ökologische Nachhaltigkeit achten.



## Zertifizierung, Qualität und Umwelt

Dank zweier hoch entwickelter Testzentren in Belluno und Wien prüft Amonn die Eigenschaften von dämmschichtbildenden und feuerhemmenden Produkten auf verschiedenen Baustoffen und unter allen Brandbedingungen. Diese Forschung liefert seit Jahren wertvolle Informationen für die Produktentwicklung und bildet eine wichtige experimentelle Wissensbasis für die technische Beratung beim Einsatz der Systeme.

## Ständige Kontrolle

Angesichts der Bedeutung der Themen Sicherheit und Entwicklung in der Unternehmensphilosophie Amonns ist die Produktionsstätte in Ponte nelle Alpi bereits seit Jahren nach folgenden strengen Normen zertifiziert: UNI EN ISO 9001 für das Qualitätsmanagementsystem und UNI EN ISO 14001 für das Umweltmanagementsystem.



# Teamstärke

## Die Abteilung Engineering & Support

Amonn hat eigens die Abteilung „Engineering & Support“ erschaffen, um den verschiedenen in die Brandbekämpfung involvierten Akteure auf allen Ebenen zur Seite zu stehen. Diese Abteilung bietet Kunden, Planern, qualifizierten Fachleuten und Verarbeitern bei der Planung, der Verarbeitung und der Überprüfung der Schutzsysteme eine wertvolle Unterstützung.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung **Engineering & Support**: [ingass@amonncolor.com](mailto:ingass@amonncolor.com).



# Farben sind unser Leben

## Das Fachwissen von Amonn

Die Abwehr von Gefahren und Schäden durch Brände war schon immer ein wesentlicher Aspekt im Leben der Menschen. Deshalb basieren die Amotherm Produkte auf einer fundierten Kenntnis des Brandverhaltens der verschiedenen Baustoffe. Mit seinen Fähigkeiten und Kenntnissen auf den Gebieten Planung, Verarbeitung und Vorschriften bietet sich Amonn als kompetenter und verlässlicher Partner für all jene Aspekte an, die für einen wirksamen passiven Brandschutz von Bedeutung sind. Mit diesem Katalog möchte Amonn seine Erfahrungen weitergeben und die Kunden bei der Auswahl des idealen Schutzsystems unterstützen.



Um ihn übersichtlicher und einfacher zu gestalten, ist der folgende Teil nach der Art des behandelten Untergrundes untergliedert: Stahl, Mauerwerk, Beton und Holz. Innerhalb dieser Kategorien finden sich zudem zwei besondere Arten getesteter Böden. Diese wurden nach Art des Untergrundes und in Bezug auf die zu ihrem Brandschutz nötigen Produkte in den Katalog eingegliedert.



# Integrierte Systeme für den passiven Brandschutz

Gemäß den nationalen und europäischen Bauproduktvorschriften (Verordnung (EU) Nr. 305/2011) gilt die Sicherheit im Brandfall als eine der wesentlichen Voraussetzungen, die gleich nach den bautechnischen Aspekten folgt. Unter den Begriff Brandschutz fallen all jene Maßnahmen, die dazu dienen, durch Brand verursachte Personen- und Sachschäden auf ein Minimum zu reduzieren und somit dessen Folgen zu begrenzen. Die Firma J. F. Amonn Srl ist ein kompetenter und zuverlässiger Partner im Bereich des passiven Brandschutzes, der Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen anbietet.

## Aktiver und passiver Schutz

Der aktive Brandschutz zielt darauf ab, die Auswirkungen der Brände durch das frühzeitige Erkennen und rasche Löschen durch menschliche Eingriffe oder die Aktivierung eines Systems (Sprinkleranlagen, Alarmanlagen, Feuerlöscher, usw.) zu reduzieren. Der passive Brandschutz hat das Ziel, die Auswirkungen des Brands einzuschränken, um so die Evakuierung und das In-Sicherheit-bringen von Menschen und Gütern in einem bestimmten Zeitraum zu ermöglichen. Der Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen als Maß für den passiven Brandschutz wird in der Regel mit der Abkürzung REI gefolgt von einer Zahl angegeben, welche die Leistungszeit in Minuten des geforderten Kriteriums festlegt.

## Die Abkürzung REI

Die Normen definieren mit dem Kürzel REI die Fähigkeit einer Bauausführung, eines Bauabschnitts oder eines Konstruktionselements, verschiedene Merkmale eine bestimmte Zeit lang aufrechtzuerhalten:

R: Feuerwiderstand tragender, nicht abschließender Bauteile

REI: Tragfähigkeit, Raumabschluss und Wärmedämmung für tragende und trennende Elemente

EI: Raumabschluss und Wärmedämmung für nicht tragende Trennelemente

Die Leistungszeiten für die Feuerwiderstandsfähigkeit sind von den Vorschriften vorgegeben und betragen normalerweise: 15, 30, 45, 60, 90, 120, 180 und 240 Minuten.

## Widerstand und Reaktion

Beim passiven Brandschutz werden zwei Produktkategorien unterschieden:

- **Produkte zur Verlangsamung der Wärmeausbreitung, um Schäden an Gebäuden und Bauten zu verhindern (Feuerwiderstandsfähigkeit)**
- **Produkte zur Reduzierung der Brennbarkeit von normal entflammaren Werkstoffen (Brandverhalten).**

Im Falle von feuerbeständigen tragenden Bauteilen ist es vordergründig, die Feuerwiderstandsfähigkeit für eine bestimmte Zeit zu erhöhen. Im Falle von brennbaren Bauteilen, wie beispielsweise Holz, wird neben der Feuerwiderstandsfähigkeit auch gefordert, dass das Holz nicht am Auslösen des Feuers und an seiner Ausbreitung beteiligt ist.

## Klassifizierung des Brandverhaltens und der Feuerwiderstandsfähigkeit

Die Schutzbeschichtungen werden nach nationalen und internationalen Vorschriften eingestuft. Hinsichtlich des Brandverhaltens unterscheiden sich brandverzögernde Lacke je nach vorgesehenem Einsatzgebiet, wie z.B. Bodenbeläge, Wandvertäfelungen, Deckenplatten. Hinsichtlich der Feuerwiderstandsfähigkeit kann der Beitrag der Schutzschicht eines tragenden und/oder raumabschließend Unterteilungselements durch folgende Nachweisverfahren ermittelt werden:

- **Tabellarisch**
- **Analytisch**
- **Experimentell**

## Amotherm-Schutzsysteme

Für den passiven Brandschutz können Sie zwischen verschiedenen Amotherm-Systemen wählen:

- **Dämmschichtbildende Lacke**
- **Brandhemmende Lacke**
- **Leichtputze**

### Dämmschichtbildende Lacke

Dämmschichtbildende Lacke sind reaktive Systeme, die bei Erwärmung ihren physikalischen Zustand verändern. Dabei entsteht ein Kohlenstoffschaum, der den darunter liegenden Untergrund isoliert und dessen Erwärmung reduziert. Sie werden im Bereich der Feuerwiderstandsfähigkeit eingesetzt. Diese Produkte können mit verschiedenen Arten von Endbeschichtung überlackiert werden. Die Endbeschichtung hat eine doppelte Funktion: Sie verleiht der Oberfläche Widerstandsfähigkeit gegen Witterungseinflüsse und verbessert den ästhetischen Eindruck.



### Brandhemmende Lacke

Brandhemmende Lacke haben Eigenschaften, welche die Brennbarkeit von Holzelementen, auf die sie aufgebracht wurden, verringern. Sie werden im Bereich des Brandverhaltens der Baustoffe eingesetzt.



### Brandhemmende pastöse Leichtputze

Brandhemmende Putze sind in der Regel Gips-/Zementputze, denen Zuschlagstoffe verschiedener Art zugesetzt werden, beispielsweise Vermiculit, Polystyrol und Zellulose, welche die Wärmedämmeigenschaften verbessern.



## Hauptmerkmale der Systeme

### Lacke

- Verarbeitungsfreundlichkeit
- Sie bewahren die ästhetische Anmutung des geschützten Elements.
- Geringes Gewicht
- Hohe mechanische Resistenz
- Reduzierte Gesamtmaße

### Putze

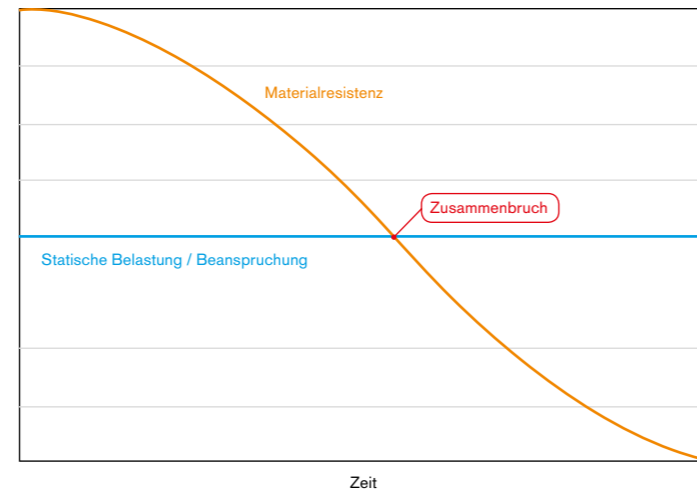
- Wirtschaftliches System
- Geringes spezifisches Gewicht
- Hohe Feuerwiderstandsfähigkeit (bis zu 240 Min.)

## Aktueller Rechtsrahmen: Wichtigste Verordnungen

EN 13501-1 EN 13501-1:2010-01	Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - <b>Teil 1:</b> Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten
EN 13501-2 EN 13501-2:2016-12	Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - <b>Teil 2:</b> Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Feuerwiderstandsprüfungen, mit Ausnahme von Lüftungsanlagen
EN 13381-3 DIN EN 13381-3:2015-06	Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - <b>Teil 3:</b> Brandschutzmaßnahmen für Betonbauteile
EN 13381-4 DIN EN 13381-4:2013-08	Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - <b>Teil 4:</b> Passive Brandschutzmaßnahmen für Stahlbauteile
EN 13381-5 DIN EN 13381-5:2015-02	Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - <b>Teil 5:</b> Brandschutzmaßnahmen für profilierte Stahlblech/Beton-Verbundkonstruktionen
EN 13381-8 DIN EN 13381-8:2013-08	Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - <b>Teil 8:</b> Reaktive Ummantelung von Stahlbauteilen
EN 13381-7 EN 13381-7:2014-12 Entwurf	Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - <b>Teil 7:</b> Brandschutzmaßnahmen für Holzbauteile
EN 1364-1 EN 1364-1:2015-09	Feuerwiderstandsprüfungen für nichttragende Bauteile - <b>Teil 1:</b> Wände
EN 1365-2 EN 1365-2:2015-02	Feuerwiderstandsprüfungen für tragende Bauteile - <b>Teil 2:</b> Decken und Dächer

# Schutz für Bauten aus Stahl

Metallbauten, die der Einwirkung von Feuer ausgesetzt sind, unterliegen einem raschen Temperaturanstieg, der zu einer Verringerung ihrer mechanischen Festigkeit führt.



Die Feuerwiderstandsfähigkeit eines Stahlbauteils hängt von folgenden Faktoren ab:

- **Widerstandsklasse**
- **Profilfaktor:** Verhältnis zwischen der beflamten Oberfläche (A) und dem Volumen (V) des Stahlprofils. Je höher dieser Wert, desto höher ist die Wärme, der das Profil ausgesetzt ist;
- **Kritische Temperatur:** die Temperatur, bei der die Struktur kollabiert, die vom Planer anhand der statischen Belastung und der Stahlklasse berechnet wurde.



## Prüfung des Feuerwiderstands von Stahlbauteilen

Bei Stahlbauten kann die Prüfung nach den Kriterien der Eurocodes EN 1991-1-2, EN 1993-1-2 analytisch durchgeführt werden. Entspricht die durchgeführte Analyse nicht den Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit, so können passive Beschichtungen zum Schutz der Bauteile aufgetragen werden.

Durch Bewertungsberichte (assessments), d.h. spezifische, experimentelle Dokumente für jedes geprüfte Produkt, ist es möglich, die Dicke der Schutzschicht zu bestimmen, die auf die jeweils anzupassenden Elemente entsprechend den oben definierten Variablen (kritische Temperatur, Profilfaktor, Widerstandsklasse) aufzutragen ist.

Assessments sind die Dokumente, die den Fachmann unterstützen und als leicht verständliche Tabellen vorliegen (siehe Abbildung 1). Diese technischen Bewertungen (assessments) basieren auf Labortests, die gemäß den folgenden Normen durchgeführt werden:

- EN 13381-4: „Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen. Teil 4: Passive Brandschutzmaßnahmen für Stahlbauteile“.
- EN 13381-8: „Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen. Teil 8: Reaktive Ummantelung von Stahlbauteilen“.

## Feuerwiderstandsfähigkeit R 30 - offene Profile - 3-seitig beflamte Träger

Kritische Temperatur	350	400	450	500	550	600	650
Profilfaktor A/V [m-1]	Dicke der nötigen Schutzschicht, um die Temperatur unterhalb der kritischen Temperatur zu halten [µm]						
70	390	390	390	390	390	390	390
75	390	390	390	390	390	390	390
85	390	390	390	390	390	390	390
95	478	390	390	390	390	390	390
105	591	390	390	390	390	390	390
115	684	390	390	390	390	390	390
125	763	414	390	390	390	390	390
135	830	506	390	390	390	390	390
145	888	585	390	390	390	390	390
155	938	654	412	390	390	390	390
165	1009	715	472	390	390	390	390
175	1096	769	525	390	390	390	390
185	1173	817	572	390	390	390	390
195	1243	860	614	390	390	390	390
205	1305	899	652	390	390	390	390
215	1362	934	687	413	390	390	390
225	1414	971	719	467	390	390	390
235	1478	1027	747	515	393	390	390
245	1555	1078	774	560	442	390	390
255	1627	1125	798	601	486	390	390
265	1692	1168	821	639	527	390	390
275	1754	1209	842	674	566	390	390
285	1810	1246	861	707	601	394	390
295	1863	1281	880	738	634	441	390
297	1874	1288	883	744	641	450	390

Abbildung 1 – Beispiel eines Leistungsdiagramms für eine technische Bewertung

# Stahlbeton- und Spannbetonbauten

## Gemischte Stahl- und Betondecken

Gemischte Decken aus Stahl und Beton bestehen aus einem Stahltrapezblech, das im Allgemeinen in von Stahlträgern getragenen Stahlbeton eingegossen wird. Für diesen Deckentyp können spezifische Feuerwiderstandsprüfungen nach EN 13381-5 und EN 1365-2 durchgeführt werden. Amonn bietet eine spezifische Lösung für eine Bauart, die der oben beschriebenen entspricht. Durch ein experimentelles Dokument nach EN 1365-2 ist es möglich, schnell zu beurteilen, ob das zu analysierende System den Mindestanforderungen genügt, welche mit den Prüfergebnissen der Probe verglichen werden. Die Verarbeitungsgrenzwerte stehen im Prüfdokument in einem speziellen Absatz mit dem Titel Anwendungsbereich. Bei den Amotherm Lacken wurde folgender Typ getestet:

Deckenart	Tragendes Bauteil	Dicke [mm]	Schutzsystem	Klassifizierung
<b>Trapezblech mit Betonguss</b>	Blech mit HEB-180-Balken an der Außendecke	110 (55+55)	<b>Amotherm Steel WB</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1000 g/m<sup>2</sup> auf dem Blech</li> <li>• 2000 g/m<sup>2</sup> auf HEB-180-Balken</li> <li>• Variabel für andere Balkentypen</li> </ul>	REI 120

Der Anstrichaufbau entspricht dem für Bauten aus Stahl

## Verarbeitung

Ungeschützter Stahl ist unter ungünstigen Umgebungsbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, Kondensat usw.) korrosionsgefährdet. Aus diesem Grund müssen Stahlbauteile für die gesamte Nennlebensdauer der Bauten geschützt werden.

Ein passives Brandschutzsystem mittels reaktiver Lacke muss um einen dem Projekt genügenden und der Art der chemischen/ physikalischen/ atmosphärischen Exposition angemessenen Korrosionsschutz ergänzt werden.

Die Oberfläche der zu schützenden Stahlbauteile kann unterschiedlich beschaffen sein:

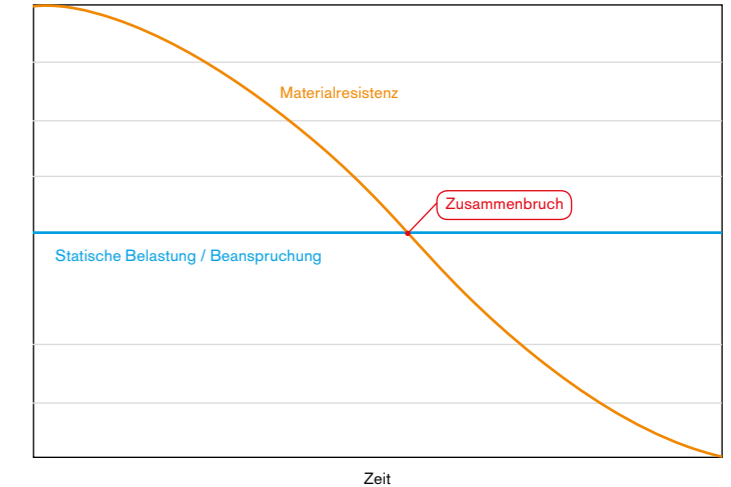
Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Grundierung	Reaktiver Lack	Endbeschichtung
<b>Walzstahl:</b> Oberfläche mit Zunder oder Rost	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sandstrahlen</li> <li>• Bürsten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel Primer SB</b> (Stadt oder Leichtindustrie)</li> <li>• <b>Amotherm Steel Primer Epoxy SB</b> (Meeresnähe und Schwerindustrie)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel WB/SB</b></li> <li>• <b>Amotherm Steel SB-BS</b></li> </ul>	<b>Amotherm Steel Top WB/SB</b>
<b>Verzinkter Stahl:</b> Oberflächen mit Zinkblumen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernung von Oberflächenverschmutzungen</li> <li>• Reinigung mit Lösungsmittel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel Primer Epoxy SB</b></li> <li>• <b>Amotherm Steel Primer WB</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel WB/SB</b></li> <li>• <b>Amotherm Steel SB-BS</b></li> </ul>	<b>Amotherm Steel Top WB/SB</b>
<b>Lackierter Stahl</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Abbeizung</li> <li>• Überprüfung der Verträglichkeit mit dem Dämmschichtaufbau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel Primer SB</b> (Stadt oder Leichtindustrie)</li> <li>• <b>Amotherm Steel Primer Epoxy SB</b> (Meeresnähe und Schwerindustrie)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Amotherm Steel WB/SB</b></li> <li>• <b>Amotherm Steel SB-BS</b></li> </ul>	<b>Amotherm Steel Top WB/SB</b>

Bezüglich des Korrosionsschutzaufbaus kann folgende Tabelle zu Hilfe genommen werden:

Korrosionsklasse EN 12944 - Innenbereich		Umgebungsbedingungen ETAG/EAD/EN 16623	Primer			Reaktiver Lack			Endbeschichtung			
Klasse	Beschreibung	Beschreibung	Amotherm Steel Primer WB	Amotherm Steel Primer SB	Amotherm Steel Primer Epoxy SB	Amotherm Steel WB	Amotherm Steel SB	Amotherm Steel SB-BS	Wahlfrei	Amotherm Steel Top WB	Amotherm Steel Top SB	Amotherm Steel Top PU SB
<b>C1</b>	Beheizte Umgebung mit sauberer Atmosphäre	Z2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
<b>C2</b>	Unbeheizte Umgebung, in der Kondensation auftreten kann	Z1	•	•	•		•	•			•	
<b>C3</b>	Umgebung mit hoher Luftfeuchtigkeit und leichter Luftverschmutzung	Y	•	•	•		•	•				•
<b>C4</b>	Umgebung mit Chemieanlagen, Schwimmbädern, Küstenwerften mit Schiffen	X			•		•	•				•

Die Auswahl des Produktes muss auf der Grundlage des Untergrundes und der Korrosionsklasse erfolgen.

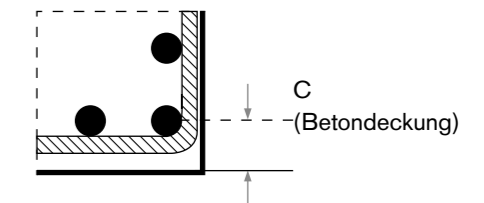
Gewöhnlicher Stahlbeton und Spannbeton sind ein Verbundsystem aus Beton und Betonstahl zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften beider Komponenten.



Bauten aus Stahlbeton und Spannbeton, die der Einwirkung von Feuer ausgesetzt sind, unterliegen einem raschen Temperaturanstieg, der zu einer Verringerung ihrer mechanischen Festigkeit führt. Die Erhitzung auf hohe Temperaturen ist von großer Relevanz aufgrund des im Beton vorhandenen Stahls, der bei steigender Temperatur seine mechanische Festigkeit verliert und zum Kollabieren des gesamten Bauwerks führt.

Um die Feuerwiderstandsfähigkeit von Betonbauten zu bestimmen, müssen die folgenden Parameter herangezogen werden:

- **Widerstandsklasse**
- **Dicke** der Ummantelung der Bewehrungsstäbe (gemeinhin als **Betondeckung** bezeichnet)
- **Kritische Temperatur:** die Temperatur, bei der die Struktur kollabiert, die vom Planer anhand der statischen Belastung und der Stahlklasse berechnet wurde.



$C_{nom}$ : Abstand zwischen der freiliegenden Kante des Stahlbeton-/Spannbeton-Profils und der Achse des am stärksten freiliegenden Hauptbewehrungsstabs.

## Überprüfung von Stahlbeton- und Spannbetonbauten

Der Beitrag der Schutzbeschichtung für die Feuerwiderstandsfähigkeit eines tragenden Bauteils aus Stahlbeton-/Spannbeton kann durch analytische Berechnungen, tabellarische Vergleiche und/oder experimentelle Prüfungen für jeden Untergrundtyp bestimmt werden. Bei Stahlbeton- und Spannbetonbauten kann die Prüfung nach den Kriterien der Eurocodes EN 1991-1-2, EN 1992-1-2 analytisch durchgeführt werden.



Entspricht die durchgeführte Analyse nicht den Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit, so können passive Beschichtungen zum Schutz der Bauteile aufgetragen werden.

Durch Bewertungsberichte (assessments), d.h. spezifische, experimentelle Dokumente für jedes geprüfte Produkt, ist es möglich, die Dicke der Schutzschicht zu bestimmen, die auf die jeweils anzupassenden Elemente entsprechend den oben definierten Variablen (kritische Temperatur, Betondeckung der Bewehrungsstäbe, Widerstandsklasse) aufzutragen ist.

„Assessments“ sind die unterstützenden Dokumente für den Fachmann. Anhand dieser Dokumente kann die Menge des erforderlichen Schutzprodukts mithilfe der Leistungsdiagramme ermittelt werden.

Diese technischen Bewertungen (assessments) basieren auf Labortests, die gemäß der folgenden Norm durchgeführt werden: EN 13381-3-2002: „Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrages zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - Teil 3: Brandschutzmaßnahmen für Betonbauteile“. Diese technischen Bewertungen enthalten Tabellen basierend auf der Feuerwiderstandsklasse und den oben genannten Parametern (Betondeckung und kritische Temperatur).

#### Erforderliche Schichtstärken für die Feuerwiderstandsklasse R 120 - Decken und Wände

Kritische Temperatur $\theta_{crit}$ [°C]								
d [mm]	300	350	400	450	500	550	600	650
10-14	**	1150	950	800	650	471	471	471
15-19	1150	1000	800	650	471	471	471	471
20-24	1100	900	700	471	471	471	471	471
25-29	1000	750	471	471	471	471	471	
30-34	850	500	471	471	471	471		
35-39	650	471	471	471	471			
40-44	471	471	471	471				
45-49	471	471	471					
50-54	471	471						
55-59	471							
60-64	471							
65-69								

Abbildung 2 – Beispiel eines Leistungsdiagramms nach EN 13381-3.

#### Legende:

- d: Betondeckung
- $\theta_{crit}$ : kritische Temperatur
- \*\* : Feuerwiderstandsklasse nicht erfasst

Hinweis: Leere Kästchen zeigen an, dass kein Schutzsystem erforderlich ist

Die Norm EN 13381-3 erlaubt es auch, den Wert der äquivalenten Betondicke in Abhängigkeit der aufgetragenen Brandschutzbekleidung und der geforderten Feuerwiderstandsdauer zu bestimmen.

$\epsilon$ [mm]	$d_p$ [µm]	Beflammungszeit [min]					
		30	60	90	120	180	240
$\epsilon_{d_p (min)}$	471	22	27	25	22	20	21
$\epsilon_{d_p (max)}$	1262	30	47	54	55	52	42

Abbildung 3 – Äquivalente Betondicke = Schichtdicke des Betons, welche durch das Brandschutzsystem ersetzt werden kann

#### Legende:

- $\epsilon$  = Äquivalente Betondicke
- $d_p$  = Schutzschicht
- $d_{p (min)}$  = Mindestschichtstärke der äquivalenten Betondicke
- $d_{p (max)}$  = Maximale Schichtstärke der äquivalenten Betondicke

#### Hohlsteindecken

Hohlsteindecken werden mit Stahlbeton- oder Spannbetonbalken und Ziegelementen zur Gewichtsreduktion hergestellt. Für diesen Deckentyp können Brandprüfungen nach EN 1365-2 durchgeführt werden: „Feuerwiderstandsprüfungen für tragende Bauteile - Teil 2: Decken und Dächer“.

Amonn bietet eine spezifische Lösung für eine Bauart, die der oben beschriebenen entspricht. Anhand des Prüfzeugnisses nach EN 1365- 2 ist es möglich - durch Vergleich mit den Ergebnissen der Probe - zu beurteilen, welche Mindestanforderungen für das zu beschichtende System erforderlich sind.

Die Verarbeitungsgrenzwerte stehen im Prüfdokument, in einem speziellen Absatz mit dem Titel Anwendungsbereich. Bei den Amotherm Lacken wurde folgender Typ getestet:

Deckenart	Tragendes Bauteil	Dicke [cm]	Schutzsystem	Klassifizierung
Unverputzter Steinezement	Bewehrter Träger	16 + 4	Amotherm Brick WB 800 g/m <sup>2</sup>	REI 90 -RE 120

Der Anstrichaufbau entspricht dem für Bauten aus Beton.

#### Verarbeitung

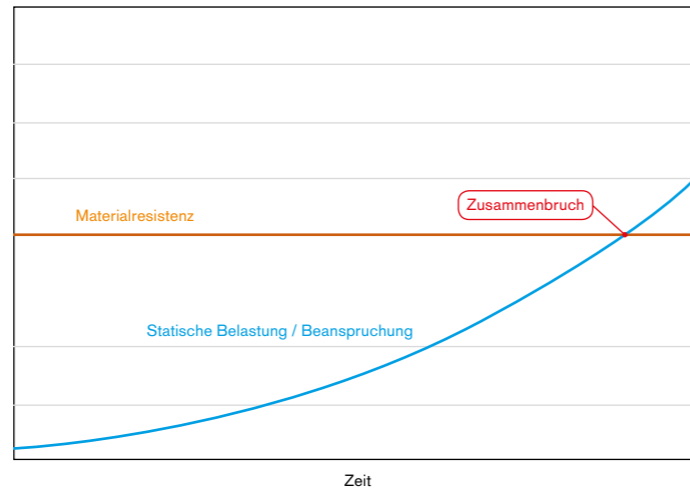
Stahlbeton- und Spannbetonbauten unterliegen selten mechanischen Angriffen, können aber ungünstigen klimatischen Bedingungen ausgesetzt sein. Folglich ist es sehr wichtig, dass der Anstrichaufbau – von der Grundierung bis zur Endbeschichtung – ordnungsgemäß erfolgt, sodass die Wirksamkeit des Schutzsystems im Brandfall gewährleistet ist. Die folgende Tabelle zeigt die zu beachtenden Hinweise für eine korrekte Verarbeitung entsprechend den Untergrundbedingungen.

Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Grundierung	Reaktiver Lack	Endbeschichtung
Unlackiert	Gründliche Reinigung	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Concrete WB Pro/Brick	Amotherm Brick TOP WB
Lackiert, in schlechtem Zustand	Abbeizung mit Sandstrahlen oder Bürsten	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Concrete WB Pro/Brick	Amotherm Brick TOP WB
Lackiert, in gutem Zustand	Bürsten	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Concrete WB Pro/Brick	Amotherm Brick TOP WB
Freiliegende Bewehrung	Passivierung der Bewehrung + Instandsetzung der Betondeckung	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Concrete WB Pro/Brick	Amotherm Brick TOP WB



# Schutz für Bauten aus Holz

Im Gegensatz zu anderen Baustoffen, wie beispielsweise Stahl oder Beton, ist Holz ein brennbarer Werkstoff. Die Brennbarkeit ist sicherlich eine negative Eigenschaft von Holz, da diese zur Entwicklung und Ausbreitung eines Feuers beiträgt und gleichzeitig den Querschnitt und somit die Tragfähigkeit des restlichen Holzes durch Abbrand reduziert.



## Brandschutz für Holz mit Amonn Farben und Lacken

Amotherm Farben und Lacke können für zwei spezifische Funktionen verwendet werden.

- Brandverhalten: Feuerhemmende Farben, die die Brennbarkeit der Oberfläche, auf die sie aufgetragen werden, reduzieren.
- Feuerwiderstand: Dämmschichtbildende Farben, die die Geschwindigkeit der Verkohlung verringern und zur Feuerbeständigkeit der Struktur beitragen.

## Rechtsrahmen

### Brandverhalten/Reaktion

Für Bauprodukte werden nach UNI EN 13501-1 die Euroklassen A1, A2, B, C, D, E, F mit spezifischen Abkürzungen „s“ für „smoke“ (Rauch) und „d“ für „drops“ (Tropfen) definiert.

### Feuerbeständigkeit/Widerstand

Die EN 13501-2 klassifiziert die Feuerwiderstandsfähigkeit von Bauprodukten durch Tests, die gemäß der Norm EN 13381-7 durchgeführt werden.

Bei Holzbauten kann die Prüfung nach den Kriterien der Eurocodes EN1991-1-2, EN1995-1-2 analytisch durchgeführt werden.

Entspricht die durchgeführte Analyse nicht den Anforderungen an die Feuerwiderstandsfähigkeit, so können passive Beschichtungen zum Schutz der Bauteile aufgetragen werden.

Die Dicke der aufzubringenden Schutzschicht hängt von den folgenden Parametern ab:

- Beständige Querschnitte
- Statikplan und Beanspruchungen
- Feuerwiderstandsklasse
- Abbrandrate

Durch Einstufungsberichte (Assessments), d.h. spezifische, experimentelle Dokumente für jedes geprüfte Produkt, ist es möglich, die Dicke der Schutzschicht zu bestimmen, die auf die jeweils anzupassenden Elemente entsprechend den oben definierten Variablen aufzutragen ist. „Assessments“ sind die Dokumente, die den Fachmann unterstützen und als leicht verständliche Tabellen vorliegen (siehe Abbildung 4). Die Schutzwirkung des Brandanstrichs zeigt sich in der Verlangsamung der Abbrandrate des Untergrundes. Diese technischen Bewertungen (assessments) basieren auf Labortests, die gemäß der folgenden Norm durchgeführt werden:

- EN 13381-7: „Prüfverfahren zur Bestimmung des Beitrags zum Feuerwiderstand von tragenden Bauteilen - Brandschutzmaßnahmen für Holzbauteile“.

Nachstehend ist ein Beispiel für eine Ergebnistabelle nach EN 13381-7 aufgeführt, in der die folgenden Parameter enthalten sind.

$\beta'$ : Abbrandrate des ungeschützten Bauteils

$\beta''_{min}$ : Abbrandrate des geschützten Bauteils bei minimaler Schutzschichtstärke

$\beta''_{max}$ : Abbrandrate des geschützten Elements bei maximaler Schutzschichtstärke

$k_{\beta min}$ : Verringerungskoeffizient des Abbrands bei minimaler Schutzschichtstärke

$k_{\beta max}$ : Verringerungskoeffizient des Abbrands bei maximaler Schutzschichtstärke

## Ergebnistabelle für Holzplatten, die mit Amotherm Wood WB behandelt wurden

Parameter	Schutzschichtstärke [g/m <sup>2</sup> ]	R 15	R 30	R 45
$\beta'$ [mm/min]	0	0,760	0,760	0,760
$\beta''_{min}$ [mm/min]	400	0,406	0,609	0,677
$\beta''_{max}$ [mm/min]	800	0,086	0,469	0,597
$k_{\beta min}$	400	0,533	0,801	0,890
$k_{\beta max}$	800	0,113	0,617	0,785

Abbildung 4 – Abbrandrate nach EN 13381-7 - Amotherm Wood WB

## Verarbeitung

Brandhemmende/dämmschichtbildende Lacke sind eine Lösung zur Erhaltung der natürlichen Schönheit des Holzes. Sie werden wie normale Lacke verarbeitet und erscheinen auch als solche. Sie können auch transparent sein und verändern weder das Aussehen noch die räumliche Geometrie der Elemente, auf die sie aufgetragen wurden. Für jeden Einsatzbereich des zu behandelnden Holzelements gibt es spezifische Produkte.

**Tabelle für Einrichtungselemente, an Bauteilen befestigte oder nicht befestigte Möbel, Vorhänge, Bühnenmaterial und Messebauten**

Produkt	Beschreibung	Euroklasse EN 13501/1
<b>MÖBEL UND INDUSTRIE</b>		
<b>Amotherm Wood 450 SB</b>	Farbloser, lösungsmittelbasierter Polyurethan-Anstrichaufbau	200 + 160 g/mq*
<b>Amotherm Wood 451 SB</b>	Farbiger, lösungsmittelbasierter Polyurethan-Anstrichaufbau	200 + 160 g/mq*

\* Verbrauch ohne Zwischenschliff. Empfohlener praktischer Verbrauch 300 + 160 g/m² mit Zwischenschliff für ein besseres optisches Ergebnis.

Brandhemmende Lacke für diese Art der Anwendung sind 5 Jahre lagerfähig, wie im Ministerialdekret vom 06. März 1992 festgelegt ist.

**Tabelle für Verkleidungs- und Ausbaumaterialien (Decken- und Wandverkleidungen, Zwischendecken, Bodenbeläge, Wände)**

Produkt	Beschreibung	Feuerwiderstandsfähigkeit EN 13381-7	Europäische Klasse EN 13501-1
<b>BÖDEN</b>			(Bfl-s1)
<b>Amotherm 540 SB</b>	Lösungsmittelbasierter Anstrichaufbau		320 g/mq*
<b>Amotherm Wood Hydrolac WB</b>	Produkt auf Wasserbasis		300 g/mq**
<b>BAUELEMENTE</b>			(B-s1, d0)
<b>Amotherm Wood WSB</b>	Farbloser Mischaufbau, auf Wasser- und Lösungsmittelbasis	Verbrauch auf Anfrage	360 + 100 g/mq
<b>Amotherm Wood WB + Wood Top WB</b>	Wasserbasierter, farbiger Lack	Verbrauch auf Anfrage	400 g/mq
<b>Amotherm Wood 450 SB</b>	Lösungsmittelbasierter PU-Anstrichaufbau		200 + 160 g/mq***
<b>Amotherm Wood 451 SB</b>	Lösungsmittelbasierter PU-Anstrichaufbau, farbig		200 + 160 g/mq***

\* Verbrauch ohne Zwischenschliff. Empfohlener praktischer Verbrauch 240 + 160 g/m² mit Zwischenschliff für eine bessere ästhetische Anmutung.

\*\* Verbrauch ohne Zwischenschliff. Empfohlener praktischer Verbrauch 340 g/m² mit Zwischenschliff für optimale ästhetische Ergebnisse.

\*\*\* Verbrauch ohne Zwischenschliff. Empfohlener praktischer Verbrauch 300 + 160 g/m² mit Zwischenschliff für eine bessere ästhetische Anmutung.

**Die Vorbereitung des Untergrundes**

Als erstes erfolgt eine Inspektion der Bereiche und der Bauwerke, die mittels dämmschichtbildenden Lacken vor Brand zu schützen sind. Zu prüfen ist der Allgemeinzustand des Bauwerks, seine Festigkeit, eventuelle Verunreinigungen und Wasserdampfemissionen, vorhandene chemische Beanspruchungen usw.

**Bau- und Fassadenholz**

Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Reaktiver Lack	Endbeschichtung
<b>Neues Rohholz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reinigung</li> <li>Feuchtigkeitskontrolle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood WB</b></li> <li><b>Amotherm Wood WSB</b></li> </ul>	<b>Amotherm Wood Top WB</b> (wahlfrei) <b>Amotherm Wood Top WSB</b> (obligatorisch)
<b>Holz mit bestehender Lackierung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abbeizung mit Holzschliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood WB</b></li> <li><b>Amotherm Wood WSB</b></li> </ul>	<b>Amotherm Wood Top WB</b> (wahlfrei) <b>Amotherm Wood Top WSB</b> (obligatorisch)

**Holz für Fußböden**

Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Reaktiver Lack	Endbeschichtung
<b>Neues Rohholz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reinigung</li> <li>Mögliche Färbung mit kompatibelem Farbstoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 540</b></li> </ul>	<b>Amotherm Wood 540 Top</b>
<b>Holz mit bestehender Lackierung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abbeizung mit Holzschliff</li> <li>Reinigung</li> <li>Mögliche Färbung mit kompatibelem Farbstoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 540</b></li> </ul>	<b>Amotherm Wood 540 Top</b>

**Möbel- und Industrieholz**

Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Reaktiver Lack	Endbeschichtung
<b>Neues Rohholz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reinigung</li> <li>Mögliche Färbung mit kompatibelem Farbstoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 450/451</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 450/451 Top</b></li> </ul>
<b>Holz mit bestehender Lackierung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abbeizen und abschleifen</li> <li>Reinigung</li> <li>Wenn Holzschliff nicht möglich ist, Prüfung auf Kompatibilität mit vorhandenem Lack und jedenfalls Haftungsschliff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 450/451</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Amotherm Wood 450/451 Top</b></li> </ul>

**MERKE:** Transparente Schutzlacke für Holz können während der Verarbeitung bei hoher Luftfeuchtigkeit reagieren. An dieser Stelle möchten wir betonen, wie wichtig es ist, die technischen Hinweise zu befolgen, um Ausbleichung und Ablösung zu vermeiden.

# Schutz für Mauerwerke und Gipskartonwände

Auch Trennwände sind bisweilen zu schützen, um Ihnen eine Feuerwiderstandsfähigkeit zu geben.

Eine Methode zur Verbesserung des Brandverhaltens einer Wand kann darin bestehen, ihre Dicke zu erhöhen, um sie an die erforderliche Feuerwiderstandsklasse anzupassen. Wo dies nicht möglich ist, können auch passive Systeme eingesetzt werden. Insbesondere reaktive Lacke werden wie normale Lacke aufgetragen und haben folgende Vorteile:

- das Aussehen und die Geometrie der tragenden Bauteile, auf die sie aufgebracht werden, wird nicht verändert;
- sie werden wie normale Farben aufgetragen (es ist keine spezielle Ausrüstung erforderlich);
- sie sind eine optimale Lösung in einer Umgebung mit eingeschränkter Manövrierfähigkeit oder bei vorhandenen Anlagen (Wärmeleistungwerke, Elektroanlagenräume).

## Einstufung von Mauerwerken und Gipskartonwänden

Bei Trennwänden aus Mauerwerk kann die Prüfung experimentell durch Laborversuche nach EN 1364-1 (nicht tragende Wände) und EN 1365-1 (tragende Wände) durchgeführt werden.

Die Testergebnisse werden in einem Einstufungsbericht festgehalten, in dem im direkten Anwendungsbereich die wesentlichen Parameter angegeben werden, bei denen ein Vergleich zwischen der getesteten Probe und dem analysierten Bauteil vorgenommen werden muss. Zur Erweiterung der Ergebnisse müssen die Mindestbedingungen in dem Prüfbauteil vorliegen.

Die folgende Tabelle zeigt Amonn-Lösungen für nicht tragende Wände aus Lochziegel- oder Betonblöcken.

Blocktyp	Blockdicke [mm]	Putzdicke pro Seite [mm]	Amotherm Brick WB [kg/m <sup>2</sup> ]	Feuerwiderstandsklasse	Nr. des Einstufungsberichts
Ziegel	80	10	0,8	EI 45	CSI 1791FR
Ziegel	80	10	1,4	EI 60	CSI 1792FR
Ziegel	120	10	0,4	EI 90	CSI 1788FR
Ziegel	80	15	1,4	EI 120	CSI 1814FR
Ziegel	120	15	1,0	EI 180	CSI 1816FR
Ziegel	180	10 <sup>1</sup>	1,4	EI 240	CSI 1820FR
Hohlblockstein	200	0	0,8	EI 120	CSI 1937FR

Abbildung 5 – Tabelle für Wandlösungen  
1 – Putz nur auf der nicht freiliegenden Seite

Die Gipskartontrennwände bestehen aus einer Metallstützkonstruktion, die am Boden und an der Decke mechanisch befestigt ist. Darauf werden eine oder mehrere beschichtete Gipskartonplatten aufgeschraubt. Diese Lösung wird häufig für die Raumunterteilung in Büros, Krankenhäusern, Schulen, Geschäften usw. eingesetzt. Die in diesen Umgebungen ausgeführten Tätigkeiten unterliegen den Brandschutzvorschriften, daher müssen die Wände bestimmte Anforderungen an die Abdichtung „E“ und die Wärmedämmung „I“ erfüllen. Bisher konnten nur Platten verwendet werden, die die entsprechenden „EI“-Anforderungen erfüllen. Mit den neuen Amonn-Lösungen wird es möglich sein, mit den dämmschichtbildenden Lacken AMOTHERM GYPS WB gewöhnliche Gipskartonplatten zu behandeln und sie damit an die Brandschutzvorschriften anzupassen. Die Prüfungen wurden nach UNI EN 1363-1 und UNI EN 1364-1 an selbsttragenden Wänden „GW 75/50/500“ sowie „GW 100/50/400“ durchgeführt.

Wandtyp	Beschichtete Gipskartonplatten Typ A (Standard) pro Seite	Standarddicke der beschichteten Gipskartonplatten [mm]	Pfeilerbreite und Abstand zwischen den Pfeilern [mm]	Wandplan	Amotherm GYPS Primer WB verdünnt 30% [kg/m <sup>2</sup> ]	Amotherm GYPS WB [kg/m <sup>2</sup> ]	Feuerwiderstandsklasse
Leichte Trockenbauwand	1	12,5 mm	50/600		0,1	1	EI 60
Leichte Trockenbauwand	2	12,5 mm	50/600		0,1	0,8	EI 90
Leichte Trockenbauwand	2	12,5 mm	50/600		0,1	1,2	EI 120

## Direkter Anwendungsbereich:

- Beschichtete Gipskartonplatten mit einer Dicke gleich oder größer als 12,5 mm
- Breite der Pfeiler aus verzinktem Stahl gleich oder größer als 50 mm
- Höhe bis 4 m EI 90
- Höhe bis zu 6 m EI 60 & EI 120

## Verarbeitung

Innenwände aus Mauerwerk sind weder besonderen klimatischen noch mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt. Für den schützenden Anstrichaufbau sind folglich vor allem die Ästhetik und das Haftvermögen zu berücksichtigen, aber auch die leichte Verarbeitung und die Integration mit technologischen Ausrüstungen sind wichtige Aspekte.

## Ziegeltrennwände und Betonblöcke

Untergrundart	Untergrundvorbereitung	Grundierung	Dämmschichtbildender Lack	Endbeschichtung
Neue verputzte Wand	Sorgfältige Reinigung	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Brick WB	Amotherm Brick TOP WB
Verputzte und gestrichene Wand, in schlechtem Zustand	Entfernung des Altanstrichs durch Sandstrahlen oder Bürsten	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Brick WB	Amotherm Brick TOP WB
Verputzte und gestrichene Wand, in gutem Zustand	Sorgfältige Reinigung	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Brick WB	Amotherm Brick TOP WB
Wand aus unverputzten Betonblöcken	Sorgfältige Reinigung	Amotherm Brick Primer WB	Amotherm Brick WB	Amotherm Brick TOP WB
Vorhandene Gipskartonwände	Sorgfältige Reinigung	Amotherm Gips Primer WB	Amotherm Gyps WB	Amotherm Gyps TOP WB

# Unser Produktprogramm

## Amotherm Steel

- 27 Amotherm Steel WB
- 28 Amotherm Steel SB
- 29 Amotherm Steel SB-BS
- 30 Amotherm Steel Primer WB
- 31 Amotherm Steel Primer SB
- 31 Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- 32 Amotherm Steel Top WB
- 33 Amotherm Steel Top SB
- 33 Amotherm Steel Top PU SB
- 34 SEA 3000

## Amotherm Wood

- Lacke für Holzwände / Verkleidungen und Decken**
- 36 Amotherm Wood WB + TOP
- 37 Amotherm Wood WSB
- Lacke für Holzmöbel und den industriellen Einsatz**
- 38 Amotherm Wood 451 SB
- 39 Amotherm Wood 450 SB
- Lacke für Holzböden**
- 40 Amotherm Wood 540 SB

## Amotherm Brick

- 42 Amotherm Brick WB
- 43 Amotherm Brick Primer WB
- 43 Amotherm Brick Top WB

## Amotherm Concrete

- 45 Amotherm Concrete WB (Pro)
- 46 Amotherm Concrete Primer WB
- 46 Amotherm Concrete Top WB

## Amotherm Gyps

- 48 Amotherm Gyps WB
- 49 Amotherm Gyps Primer WB
- 49 Amotherm Gyps Top WB

## Monokote

- 51 Monokote MK6-S

# Amotherm Steel

## UMWELTBEWUSSTER SCHUTZ

Weißer reaktiver Lack auf Wasserbasis für den passiven Brandschutz von Stahlstrukturen.

## Amotherm Steel WB

### 1-Komponenten-Wasserlack für den Brandschutz von Stahlbauelementen

#### Eigenschaften

- Wirkt wie ein normaler Lack
- Bewahrt die ästhetische Anmutung der Bauwerke
- Anwendungsfreundlich
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf das er aufgebracht wird
- Schwacher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung
- Kann in einem Schritt mit großen Schichtstärken aufgetragen werden (Airless)

#### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Bauelementen aus Stahl in zivilen oder Industriebauwerken. Geeignet für Innenbereiche, nach vorherigem Aufbringen einer Korrosionsschutzgrundierung oder eines haftvermittelnden Primers im Falle von verzinkten Bauten. Ideal für geschlossene Räume oder dort, wo der Einsatz lösungsmittelbasierter Produkte nicht möglich ist.

#### Trocknung

- 6 - 12 Std. oberflächentrocken
- 24 - 48 Std. durchgetrocknet

#### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Bauelement und von den geforderten technischen Leistungen.

#### Empfohlene Anstrichaufbauten

##### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer WB auf Stahl
- Amotherm Steel WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top WB (bei Bedarf für farbige Endbeschichtungen)

#### Gebindegrößen

5 – 20 Kg

#### Zertifikate

- Eingestuft nach EN 13501-2
- Geprüft nach EN 13381-4 und 13381-8
- Europäische Technische Bewertung ETA 14/0417
- Technische Zulassung VKF (CH)
- Technische Zulassung IBS (A)
- Nach GHOST Vorschriften getestet

Bitte kontaktieren Sie unser technisches Serviceteam um detaillierte Angaben über den Verbrauch des Produkts zu erhalten: [ingass@amonncolor.com](mailto:ingass@amonncolor.com)



Streichen



Rollen



Spritzen

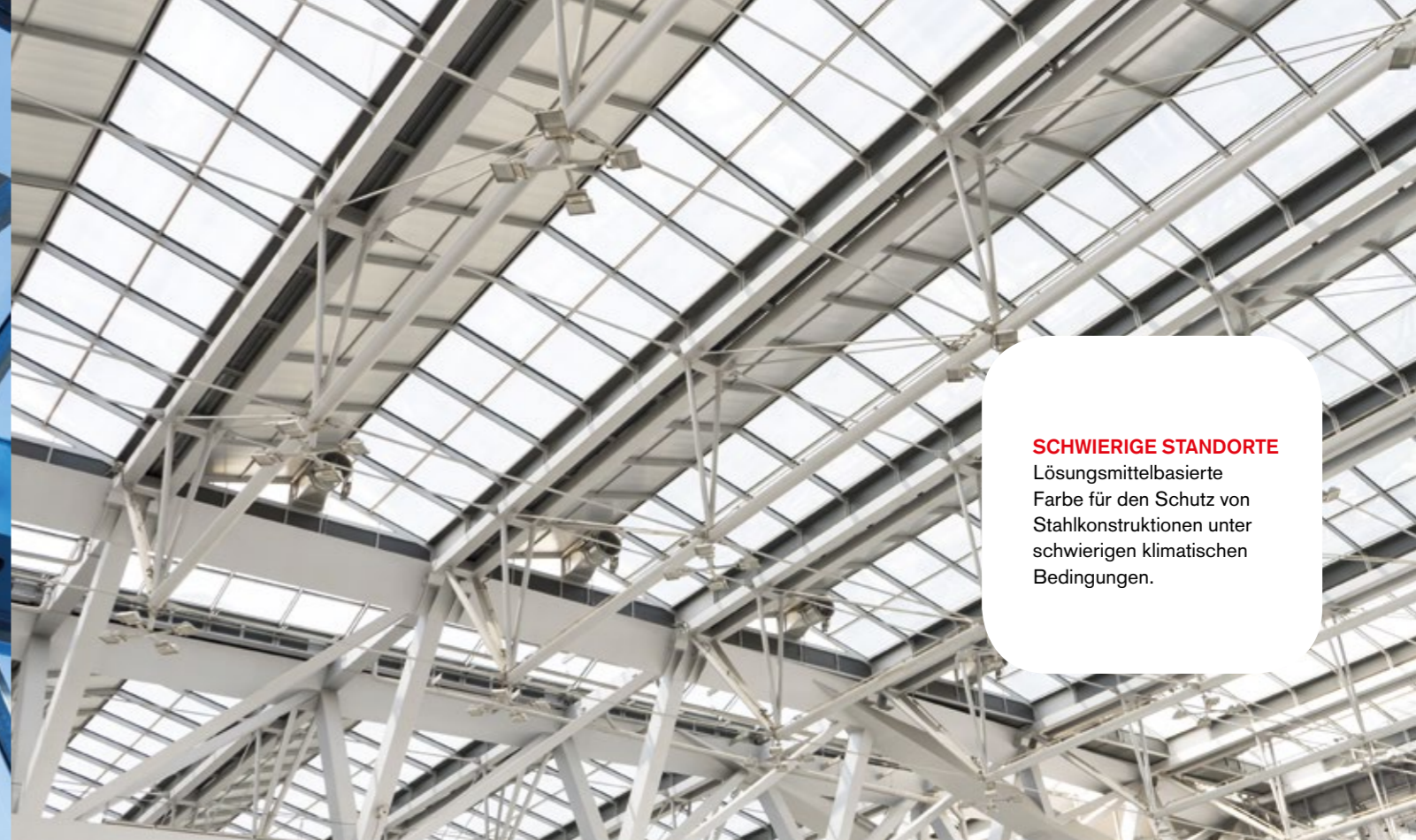


Wasserbasiert





**SCHWIERIGE STANDORTE**  
 Lösungsmittelbasierte  
 Farbe für den Schutz von  
 Stahlkonstruktionen unter  
 schwierigen klimatischen  
 Bedingungen.



**SCHWIERIGE STANDORTE**  
 Lösungsmittelbasierte  
 Farbe für den Schutz von  
 Stahlkonstruktionen unter  
 schwierigen klimatischen  
 Bedingungen.

## Amotherm Steel SB

Lösungsmittelbasierter 1-Komponentenlack für den Brandschutz von Stahlelementen

### Eigenschaften

- Wirkt wie ein normaler Lack
- Bewahrt die ästhetische Anmutung der Bauwerke
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf das er aufgebracht wird
- Für Innenbereiche und überdachte Außenbereiche

### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Bauelementen aus Stahl in zivilen oder Industriebauwerken. Geeignet für den Innenbereich – nach vorherigem Aufbringen einer Korrosionsschutzgrundierung und ohne geforderten Schutzanstrich – oder für den überdachten Außenbereich und den Außenbereich mit Schutzanstrich.

### Trocknung

- 6 – 12 Std. oberflächentrocken
- 24 – 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Bauelement und von den geforderten technischen Leistungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (wahlfrei für farbige Endbeschichtungen)

#### Außenbereich (überdacht):

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB

#### Außenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top PU SB

### Gebindegrößen

5 – 20 Kg

### Zertifikate

- Eingestuft nach EN 13501-2
- Geprüft nach EN 13381-4 und 13381-8
- Europäische Technische Bewertung ETA 15/0303
- Nach GHOST Vorschriften getestet



Streichen



Rollen



Spritzen



## Amotherm Steel SB-BS

Lösungsmittelbasierter 1-Komponentenlack für den Brandschutz von Stahlelementen

### Eigenschaften

- Wirkt wie ein normaler Lack
- Bewahrt die ästhetische Anmutung der Bauwerke
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf das er aufgebracht wird
- Für Innenbereiche und überdachte Außenbereiche

### Anwendungsbereich

Das dämmschichtbildende Feuerschutzsystem ist nach der britischen Norm BS 476 Teil 21 zertifiziert, seine Feuerwiderstandsfähigkeit wurde bis zu 120 Minuten geprüft. Amotherm Steel SB-BS ist für die Verwendung in Innenräumen an Stahlbauteilen wie Stützen, Trägern und Gerüsten vorgesehen, um zu verhindern, dass der Stahl die kritische Temperatur erreicht.

### Trocknung

- 1 Std. staubtrocken
- 4 Std. überstreichbar
- 24 Std. durchgetrocknet (Top-Coat Anstrich)

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Bauelement und von den geforderten technischen Leistungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB-BS, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (wahlfrei für farbige Endbeschichtungen)

#### Außenbereich (überdacht):

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB-BS, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB

#### Außenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB-BS, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top PU SB

### Gebindegrößen

25 Kg

### Zertifikate

- Getestet nach BS 476 Teil 21



Streichen



Rollen



Spritzen





#### SICHER UND KOMPATIBEL

Das Produktprogramm korrosionsschützender Grundierungen zur Haftungsverbesserung für den Brandschutz von Stahloberflächen.

## Amotherm Steel Primer WB

Wasserbasierte Korrosionsschutzgrundierung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung auf Stahl

#### Eigenschaften

- 1-Komponenten-Produkt
- Gebrauchsfertig
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen VOC
- Für Innenbereiche oder überdachte Außenbereiche
- Schwacher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung

#### Anwendungsbereich

Korrosionsschutzgrundierung, die vor der folgenden Behandlung mit dem Dämmschichtbildner Amotherm Steel WB aufgetragen wird.

#### Trocknung

- 1 Std. oberflächentrocken
- 24 Std. durchgetrocknet

#### Materialverbrauch

100 g/m<sup>2</sup> (80µm Nassfilm, 40µm Trockenfilm)

#### Empfohlene Anstrichaufbauten

##### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer WB
- Amotherm Steel WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top WB (wahlfrei oder für farbige Endbeschichtungen)

##### Gebindegrößen

5 – 20 Kg

##### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 14/0417 (European Technical Assessment)



Streichen



Rollen



Spritzen



Wasserbasiert



## Amotherm Steel Primer SB

Lösungsmittelbasierte Korrosionsschutzgrundierung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung auf Stahl

#### Eigenschaften

- Alkyd-Korrosionsschutzgrundierung mit Zinkphosphaten
- Schnell trocknend
- 1-Komponenten-Produkt

#### Anwendungsbereich

Speziell für Anstrichaufbauten mit den Dämmschichtbildnern Amotherm Steel. Besonders geeignet für die Behandlung von unverzinkten Metallflächen, für Verarbeitungen im Innenbereich oder in überdachten Außenbereichen mit einer schwachen chemischen Belastung.

#### Trocknung

- 30 min oberflächentrocken
- 2 Std. durchgetrocknet

#### Materialverbrauch

150 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

#### Empfohlene Anstrichaufbauten

##### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer SB
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (wahlfrei oder für farbige Endbeschichtungen)

##### Außenbereich (überdacht):

- 1 x Amotherm Steel Primer SB
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (farbige Endbeschichtungen möglich)

##### Gebindegrößen

5 – 25 Kg

##### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 15/0303 (European Technical Assessment)



Streichen



Spritzen



## Amotherm Steel Primer Epoxy SB

Lösungsmittelbasierte Epoxidgrundierung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung für Stahl

#### Eigenschaften

- Korrosionsschutzgrundierung mit Zinkphosphaten für den Schutz von Stahluntergründen
- Ideal als erste Haftschiicht bei der Behandlung von verzinkten Flächen, Aluminium oder rostfreiem Stahl
- Schützt den Untergrund bei schwierigen Umgebungsbedingungen und bei industriellen Verarbeitungen
- Lufttrocknend
- 2-Komponenten-Produkt

#### Anwendungsbereich

Korrosionsschutzgrundierung, die als Primer vor den folgenden Behandlungen mit den Dämmschichtbildnern Amotherm Steel SB oder WB verwendet wird. Auch verwendbar als Zwischenanstrich zur Verbesserung des Haftvermögens, besonders auf verzinktem Stahl oder Eisenuntergründen, die mit anorganischen Verzinkungsbeschichtungen behandelt wurden.

#### Trocknung

- 2 Std. oberflächentrocken
- 24 - 36 Std. durchgetrocknet

#### Materialverbrauch

200 g/m<sup>2</sup> (60 – 70µm Trockenfilm)

#### Empfohlene Anstrichaufbauten

##### Innenbereich (nur für verzinkte Flächen)

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB oder WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB oder WB (wahlfrei oder für farbige Endbeschichtungen)

##### Überdachter Außenbereich (nur auf verzinkten Oberflächen)

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB oder WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (farbige Endbeschichtungen möglich)
- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top PU SB (farbige Endbeschichtungen möglich)

##### Gebindegrößen

A 4 – 20 Kg / B 1 – 5 Kg

##### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 15/0303 (European Technical Assessment)



Streichen



Spritzen







**MAXIMALE DECKUNG**  
 Amonn bietet maßgeschneiderte Schutzanstriche für brandgeschützte Oberflächen unter verschiedenen Umwelt- bzw. klimatischen Bedingungen. Verfügbar in verschiedenen Farben bieten sie ein ausgezeichnetes ästhetisches Endergebnis.

## Amotherm Steel Top SB

Lösungsmittelbasierter Vinyl-Schutzanstrich für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf Stahl

### Eigenschaften

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser, Feuchtigkeit und Wasser
- Geeignet für das Erzielen von Farbeffekten in Innenbereichen, aber vor allem als Schutzanstrich in überdachten Außenbereichen
- 1-Komponenten-Produkt

### Anwendungsbereich

Ideale Lösung für eine bessere Beständigkeit und zum Schutz der dämmschichtbildenden Beschichtungen mit Amotherm Steel SB, die in überdachten Außenbereichen oder bei feuchten Umgebungsbedingungen verarbeitet wurden.

### Trocknung

- 2 Std. oberflächentrocken
- 24 - 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

- Innenbereich: 150 g/m<sup>2</sup> (120µm Nassfilm, 60µm Trockenfilm)
- Außenbereich: circa 250 g/m<sup>2</sup>

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB (wahlfrei für farbige Endbeschichtungen)

#### Außenbereich (überdacht):

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer SB auf Stahl
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top SB

### Gebindegrößen

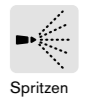
5 – 10 Kg

### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 15/0303 (European Technical Assessment)



Streichen



Spritzen



## Amotherm Steel Top WB

Wasserbasierter Acryl-Schutzanstrich für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf Stahl

### Eigenschaften

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser in Innenbereichen
- Ideal für die farbige Endbeschichtung des aufgetragenen dämmschichtbildenden Brandschutzsystems
- Erhältlich in verschiedenen RAL- oder NCS-Farben
- Schwacher Geruch und geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen
- 1-Komponenten-Produkt

### Anwendungsbereich

Die ideale Lösung zum Dekorieren und Schützen von dämmschichtbildenden Beschichtungen mit den Produkten Amotherm Steel WB im Innenbereich. Geeignet für geschlossene Räume und dort, wo der Einsatz lösungsmittelbasierter Produkte nicht möglich ist.

### Trocknung

- 1 - 2 Std. oberflächentrocken
- 12 - 24 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

120 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB auf verzinkten Bauten / 1 x Amotherm Steel Primer WB auf Stahl
- Amotherm Steel WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top WB (wahlfrei für farbige Endbeschichtungen)

### Gebindegrößen

5 – 10 Kg

### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 14/0417 (European Technical Assessment)



Streichen



Spritzen



Wasserbasiert



## Amotherm Steel Top PU SB

Lösungsmittelbasierte 2-Komponenten-Polyurethan-Endbeschichtung für dämmschichtbildende Brandschutzanstriche auf Stahl

### Eigenschaften

- Besonders für Verarbeitungen im Außenbereich geeignet
- Schützt die Beschichtung vor schweren schädlichen Umwelteinflüssen, auch unter besonders aggressiven Bedingungen
- Gibt dem aufgetragenen Film eine hervorragende Beständigkeit gegenüber physikalischen und chemischen Stoffen
- Ideal für alle gewünschten Farbergebnisse

### Anwendungsbereich

Spezifische Lösung für eine bessere Beständigkeit und zum Schutz der dämmschichtbildenden Beschichtungen mit Amotherm Steel SB, die im Außenbereich oder bei aggressiven Umgebungsbedingungen (Industriebereiche, am Meer, usw.) verarbeitet wurden.

### Trocknung

- 4 Std. oberflächentrocken
- 24 - 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

100-120 g/m<sup>2</sup> (80µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Außenbereich

- 1 x Amotherm Steel Primer Epoxy SB
- Amotherm Steel SB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Steel Top PU SB (farbige Endbeschichtungen möglich)

### Gebindegrößen

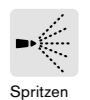
A 16 Liter / B 4 Liter

### Zertifikate

- Zertifikat für die Europäische Technische Bewertung ETA 15/0303 (European Technical Assessment)



Streichen



Spritzen





**SPEZIELL FÜR BOOTE**

Feuerhemmende Schutzbehandlung für alle Metalloberflächen; liefert ein ausgezeichnetes optisches Endergebnis und ist in einer Reihe von Farben verfügbar.

# Amotherm Wood

## SEA 3000

**Brandhemmender 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau auf Lösungsmittelbasis für Metall und andere feuerbeständige Untergründe**

**Eigenschaften**

- Verarbeitbar auf allen Metallflächen und feuerbeständigen Untergründen
- Reduziert die Flammenausbreitung
- Reduziert die Rauchemissionen
- Mit Farbpigmenten und erhältlich in verschiedenen RAL- oder NCS-Farben
- Schutz vor Flecken
- Hohe Härte und Kratzbeständigkeit

**Anwendungsbereich**

Speziell für die brandhemmende und dekorative Behandlung von feuerbeständigen Untergründen. Der Aufbau sorgt für eine schöne ästhetische Anmutung vereint mit einer großen Farbauswahl.

**Trocknung**

- Staubtrocken 40 - 50 min
- Durchgetrocknet 24 - 48 h

**Materialverbrauch**

150 g/m<sup>2</sup> + 120 g/m<sup>2</sup> Top

**Empfohlene Anstrichaufbauten**

- Amotherm Steel Primer WB, auf verzinkten Untergründen
- 1 x Sea 3000 Basis
- 1 x Sea 3000 Top

**Gebindegrößen**

BASIS A 5 – 25 Kg / BASIS B 1 – 5 Kg  
TOP A 5 – 10 Kg / TOP B 2,5 – 5 Kg

**Zertifikate**

- Schiffszertifikat nach MED B

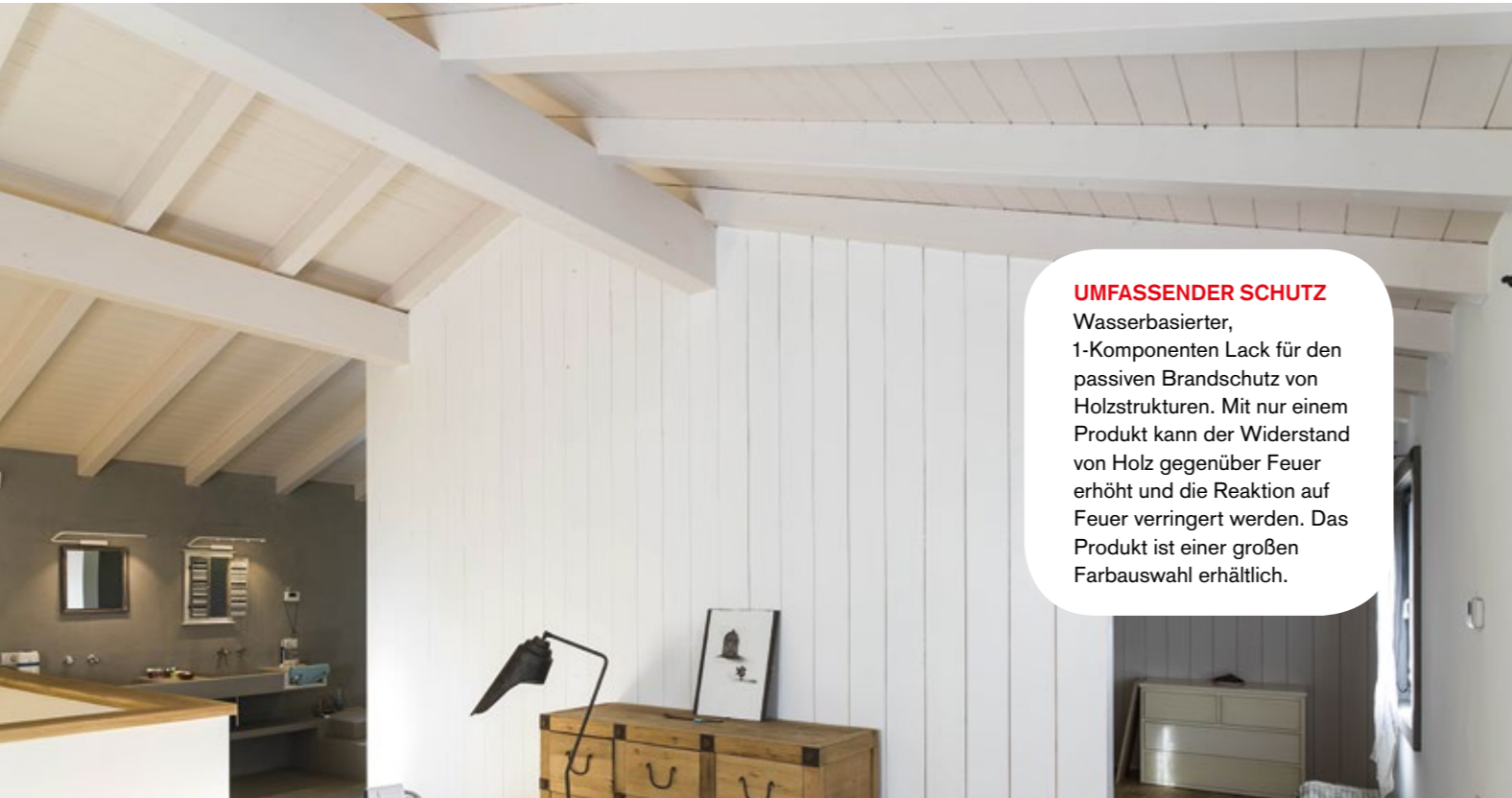


Streichen



Spritzen





### UMFASSENDE SCHUTZ

Wasserbasierter, 1-Komponenten Lack für den passiven Brandschutz von Holzstrukturen. Mit nur einem Produkt kann der Widerstand von Holz gegenüber Feuer erhöht und die Reaktion auf Feuer verringert werden. Das Produkt ist einer großen Farbauswahl erhältlich.



### DOPPELTER SCHUTZ

Transparenter Zyklus für den Schutz von strukturellen Holzbauten. Mit nur einem Produkt kann der Widerstand von Holz gegenüber Feuer erhöht und die Reaktion des Holzes auf Feuer verringert werden. Die Ästhetik des geschützten Holzes bleibt dabei unverändert.

## Amotherm Wood WB und Amotherm Wood Top WB

Wasserbasierter brandhemmender 1-Komponentenlack für den Brandschutz von Holzelementen

### Eigenschaften

#### Basis:

- Wirkt wie ein normaler Lack
- 1-Komponenten-Produkt
- Anwendungsfreundlich
- Schwacher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung

#### Top:

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser in Innenbereichen
- Ideal für die farbige Endbeschichtung des aufgetragenen dämmschichtbildenden Brandschutzsystems
- Erhältlich in verschiedenen RAL- oder NCS-Farben

### Anwendungsbereich

Wasserbasierter 1-Komponentenlack zur Verbesserung der Brandklasse von von Holzbauten oder Holzwerkstoffen, die in geschlossenen Räumen montiert wurden und die keiner mechanischen Beanspruchung ausgesetzt sind oder Abrieb und Trittbelastung unterliegen.

### Trocknung

#### Basis:

6 – 12 Std. oberflächentrocken  
24 – 48 Std. durchgetrocknet

#### Top:

1 – 2 Std. oberflächentrocken  
12 – 24 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch und empfohlene Anstrichaufbauten

Siehe Tabelle S. 20/21

### Gebindegrößen

**Basis:** 5 – 20 Kg  
**Top:** 5 – 10 L

### Zertifikate

- Eingestuft in Klasse B-s1, d0 nach EN 13501-1 und EN 13381-7
- Geprüft nach EN 13823 und EN 11925-2



Streichen



Rollen



Spritzen



Wasserbasiert



## Amotherm Wood WSB

Transparenter, brandhemmender 1-Komponenten-Beschichtungsaufbau für den Brandschutz von Holzelementen

### Eigenschaften

- Erhältlich in verschiedenen Glanzgraden
- Transparent
- Anwendungsfreundlich
- 1-Komponenten-Beschichtungsaufbau

### Anwendungsbereich

Transparenter Lackierungsaufbau zur Verbesserung der Brandklasse von Holzbauten oder Holzwerkstoffen, die in geschlossenen Räumen montiert wurden und die keiner mechanischen Beanspruchung ausgesetzt sind oder Abrieb und Trittbelastung unterliegen.

### Trocknung

#### Basis:

12 – 24 Std. oberflächentrocken  
24 – 48 Std. durchgetrocknet

#### Top:

6 – 8 Std. oberflächentrocken  
24 – 36 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch und empfohlene Anstrichaufbauten

Siehe Tabelle S. 20/21

### Gebindegrößen

**Basis:** 5 – 20 Kg  
**Top:** 5 – 9 Kg

### Zertifikate

- Eingestuft in Klasse B-s1, d0 nach EN 13501-1
- Geprüft nach EN 13823 und EN 11925-2
- Geprüft nach EN 13381-7



Streichen



Rollen



Spritzen



Stumpfmatt



Seidenmatt





### SCHUTZ UND FARBE

Die feuerhemmende Farbe begrenzt die Reaktion von Feuer auf Holzmöbel. Der brandhemmende Lack steht in vielen verschiedenen Farben zur Verfügung. Ideal für industrielle Anwendungen.



### TRANSPARENTER SCHUTZ

Die transparente feuerhemmende Farbe begrenzt die Reaktion auf Feuer von Holzmöbeln ohne deren Ästhetik zu verändern. Ideal für industrielle Anwendungen.

## Amotherm Wood 451 SB

Brandhemmender, 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau auf Lösungsmittelbasis für Holz

### Eigenschaften

- Hohe Härte
- Schutz vor Kratzern und Abrieb
- Schutz vor Flecken
- Schnelle Aushärtung
- Erhältlich in verschiedenen RAL- oder NCS-Farben
- Erhältlich in verschiedenen Glanzgraden

### Anwendungsbereich

Farbiger 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau zur Verbesserung der Brandklasse von Holzeinrichtungen. Auch für Verarbeitungen zur Verbesserung der Brandklasse von Holzbauten oder Holzwerkstoffen, wie zum Beispiel von Nutfederbrettern für die Wand- oder Deckenverkleidung, in industriellen Verarbeitungen.

### Trocknung

**Basis:**  
Staubtrocken 15 min  
Schleifbar 6-8 Std.  
Durchgetrocknet 24 Std.  
**Top:**  
Staubtrocken 20 min  
Schleifbar 12 Std.  
Durchgetrocknet 24 Std.

### Materialverbrauch und empfohlene Anstrichaufbauten

Siehe Tabelle S. 20/21

### Gebindegrößen

**Basis:**  
5 + 2,5 Kg  
10 + 5 Kg

**Top:**  
2,5 + 2,5 Kg  
5 + 5 Kg  
10 + 10 Kg

### Zertifikate

- Einstuft in Klasse B-s1, d0 nach EN 13501-1
- Geprüft nach EN 13823 und EN 11925-2



Spritzen



Matt



Seidenmatt



Glänzend



## Amotherm Wood 450 SB

Brandhemmender, 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau auf Lösungsmittelbasis für Holz

### Eigenschaften

- Hohe Härte
- Schutz vor Kratzern und Abrieb
- Schutz vor Flecken
- Schnelle Aushärtung
- Transparent
- Erhältlich in verschiedenen Glanzgraden

### Anwendungsbereich

Transparenter, 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau zur Verbesserung der Brandklasse von Holzeinrichtungen. Auch für Verarbeitungen zur Verbesserung der Brandklasse von Holzbauten oder Holzwerkstoffen, wie zum Beispiel von Nutfederbrettern für die Wand- oder Deckenverkleidung. Zur industriellen Verarbeitung geeignet.

### Trocknung

**Basis:**  
Staubtrocken 20 Min  
Schleifbar 4 Std.  
Durchgetrocknet 12 Std.  
**Top:**  
Staubtrocken 15 min  
Schleifbar 2 Std.  
Durchgetrocknet 8 Std.

### Materialverbrauch und empfohlene Anstrichaufbauten

Siehe Tabelle S. 20/21

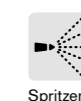
### Gebindegrößen

**Basis:**  
5 + 2,5 Kg  
10 + 5 Kg

**Top:**  
2,5 + 2,5 Kg  
5 + 5 Kg  
10 + 10 Kg

### Zertifikate

- Einstuft in Klasse B-s1, d0 nach EN 13501-1
- Geprüft nach EN 13823 und EN 11925-2



Spritzen



Matt



Seidenmatt



Glänzend





### WIDERSTANDSFÄHIG UND SCHÖN

Transparenter 2-Komponenten-Polyurethan-Brandschutzaufbau zur Verbesserung der Brandklasse von Holzfußböden. Der Aufbau ist in verschiedenen Glanzgraden und in verschiedenen Farbtönen erhältlich.

## Amotherm Brick

## Amotherm Wood 540 SB

Brandhemmender, 2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau auf Lösungsmittelbasis für Holzböden

### Eigenschaften

- Hohe Härte
- Schutz vor Kratzern und Abrieb
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- Transparent und mit Farbpigmenten in verschiedenen RAL- oder NCS-Farben erhältlich
- Erhältlich in verschiedenen Glanzgraden

### Anwendungsbereich

2-Komponenten-Polyurethan-Beschichtungsaufbau zur Verbesserung der Brandklasse von Holzfußböden bzw. Holzwerkstoffen, die in geschlossenen Räumen am Boden verlegt wurden, wie Parkett, Podeste, Bühnen usw..

### Trocknung

#### Basis:

Staubtrocken 30 min  
Schleifbar 6 Std.  
Durchgetrocknet 12 Std.

#### Top:

Staubtrocken 30 min  
Schleifbar 6 Std.  
Durchgetrocknet 18 Std.

### Materialverbrauch und empfohlene Anstrichaufbauten

Siehe Tabelle S. 20

### Gebindegrößen

#### Basis:

5 + 2,5 Kg  
10 + 5 Kg

#### Top:

2,5 + 2,5 Kg  
5 + 5 Kg  
10 + 10 Kg

### Zertifikate

- Eingestuft in Klasse B<sub>fl</sub>-s1 nach EN 13501-1
- Geprüft nach EN 13823 und EN 11925-2



Streichen



Spritzen



Matt



Seidenmatt



Glänzend





### EINFACH, SCHNELL UND SICHER

Das dämmschichtbildende Brandschutz-System liefert optimalen Schutz für Mauerwerk. Einfach zu verarbeiten, hat das Produkt die gleichen Eigenschaften einer üblichen Dispersionsfarbe, verändert aber weder die Ästhetik der Wandelemente noch verändert es deren räumliche Geometrie.

## Amotherm Brick Primer WB

Fixierender Isoliergrund auf Wasserbasis für Beton

### Eigenschaften

- Fördert die Haftung auf Zement und Mauerwerksuntergründen
- Geruchlos
- Festigt den Verputz oder alte Anstriche
- Hemmt Schimmel- und Bakterienbildung.

### Anwendungsbereich

Isolierende und festigende Grundierung für Bauzwecke. Besonders geeignet für die Vorbehandlung von Oberflächen aus Stein, Beton, Stahlbeton und Spannbeton. Spezieller Haftvermittler und festigende Grundierung in Anstrichaufbauten mit den Dämmschichtbildnern Amotherm Brick / Concrete WB.

### Trocknung

- 1 Std. oberflächentrocken
- 4 – 6 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

100 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm gleich 15µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

- 1 x Amotherm Brick Primer WB
- Amotherm Brick / Concrete WB, mehrschichtig verarbeitet
- 1 x Amotherm Brick Top WB, für alle Farben außer Weiß

### Gebindegrößen

5 – 10 Kg



Streichen



Spritzen



Wasserbasiert



## Amotherm Brick WB

Wasserbasierter 1-Komponentenlack für den Brandschutz von Wänden aus Mauerwerk sowie Böden aus Mauerwerk-Beton-Mix

### Eigenschaften

- Wirkt wie eine normale Dispersionsfarbe
- Bewahrt das Erscheinungsbild des Bauelements
- Anwendungsfreundlich
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf das er aufgebracht wird
- Für Innenverarbeitungen
- Schwacher Eigengeruch und geruchlos nach Trocknung

### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Trennelementen aus Mauerwerk. Das Produkt kann direkt auf nicht verputztes Mauerwerk aufgetragen werden.

### Trocknung

- 6 - 12 Std. oberflächentrocken
- 24 - 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Element und von den geforderten technischen Leistungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

- 1 x Amotherm Brick Primer WB
- Amotherm Brick WB, mehrschichtig verarbeitet
- 1 x Amotherm Brick Top WB, für alle Farben außer Weiß

### Gebindegrößen

5 – 10 – 20 Kg

### Zertifikate

- Geprüft nach UNI EN 1364-1 und UNI EN 1363-1.



Streichen



Rollen



Spritzen



Wasserbasiert



## Amotherm Brick Top WB

Schutzanstrich auf Wasserbasis für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen

### Eigenschaften

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser und Feuchtigkeit
- Ideal, um verschiedene Farben zu erzielen
- Schwacher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen
- 1-Komponenten-Produkt

### Anwendungsbereich

Die ideale Lösung zum Dekorieren und Schützen von dämmschichtbildenden Beschichtungen mit den Produkten Amotherm Brick WB oder Concrete WB im Innenbereich.

### Trocknung

- 1 - 2 Std. oberflächentrocken
- 12 - 24 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

120 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

- 1 x Amotherm Brick Primer WB
- Amotherm Brick WB / Concrete WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Brick Top WB (wahlfrei, für farbige Endbeschichtungen)

### Gebindegrößen

5 – 10 Kg



Streichen



Rollen



Spritzen



Wasserbasiert



# Amotherm Concrete

## Amotherm Concrete WB (Pro)

Wasserbasierter 1-Komponentenlack für den Brandschutz von Bauelementen aus Stahlbeton

### Eigenschaften

- Wirkt wie eine normale Dispersionsfarbe
- Bewahrt die ästhetische Anmutung der Bauwerke
- Anwendungsfreundlich
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf das er aufgebracht wird
- Für Innenverarbeitungen
- Schwacher Eigengeruch und geruchlos nach Trocknung

### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Bau- und Trennelementen aus Stahl-/Spannbeton und für Steinzementdecken.

### Trocknung

- 6 – 12 Std. oberflächentrocken
- 24 – 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Element und von den technischen Anforderungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

- 1 x Amotherm Brick Primer WB
- Amotherm Concrete WB Pro, mehrschichtig verarbeitet
- 1 x Amotherm Brick Top WB, für alle Farben außer Weiß

### Gebindegrößen

5 – 10 – 20 Kg

### Zertifikate

- Eingestuft nach EN 13501-2
- Geprüft nach EN 13381-3

Für weitere Informationen und Verbrauchsdaten kontaktieren Sie bitte das Amotherm Service Team: [ingass@amonncolor.com](mailto:ingass@amonncolor.com)

### FÜR STRUKTURELLE ELEMENTE UND WÄNDE

Amotherm Concrete WB ist eine dämmschichtbildende Farbe, die idealen Brandschutz für Strukturen aus Stahl-Beton sowie für Böden aus Mauerwerk-Beton-Mix bietet.



Streichen



Rollen



Spritzen



Wasserbasiert



# Amotherm Concrete Primer WB

Fixierender Isoliergrund auf Wasserbasis für Beton

## Eigenschaften

- Fördert die Haftung auf Zement und Mauerwerksuntergründen
- Geruchlos
- Festigt den Verputz oder alte leicht mehlig Anstriche
- Hemmt Schimmel- und Bakterienbildung.

## Anwendungsbereich

Isolierende und festigende Grundierung für Bauzwecke. Besonders geeignet für die Vorbehandlung von Oberflächen aus Stein, Beton, Stahlbeton und Spannbeton. Spezieller Haftvermittler und festigende Grundierung in Anstrichaufbauten mit dem Dämmschichtbildner Amotherm Concrete WB.

## Trocknung

1 Std. oberflächentrocken  
4 – 6 Std. durchgetrocknet

## Materialverbrauch

100 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm gleich 15µm Trockenfilm)

## Empfohlene Anstrichaufbauten

### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Concrete Primer WB
- Amotherm Concrete WB, mehrschichtig verarbeitet
- 1 x Amotherm Concrete Top WB, für alle Farben außer Weiß

## Gebindegrößen

5 – 10 Kg



Streichen



Spritzen



Wasserbasiert



# Amotherm Concrete Top WB

Schutzanstrich auf Wasserbasis für dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtungen auf Beton / Stahlbeton

## Eigenschaften

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schwitzwasser und Feuchtigkeit
- Ideal, um verschiedene Farben zu erzielen
- Schwacher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen
- 1-Komponenten-Produkt

## Anwendungsbereich

Die ideale Lösung zum Dekorieren und Schützen von dämmschichtbildenden Beschichtungen mit den Produkten Amotherm Brick WB oder Concrete WB im Innenbereich.

## Trocknung

1 – 2 Std. oberflächentrocken  
12 – 24 Std. durchgetrocknet

## Materialverbrauch

120 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

## Empfohlene Anstrichaufbauten

- 1 x Amotherm Concrete Primer WB
- Amotherm Concrete WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Concrete Top WB (wahlfrei, für farbige Endbeschichtungen)

## Gebindegrößen

5 – 10 Kg



Streichen



Spritzen

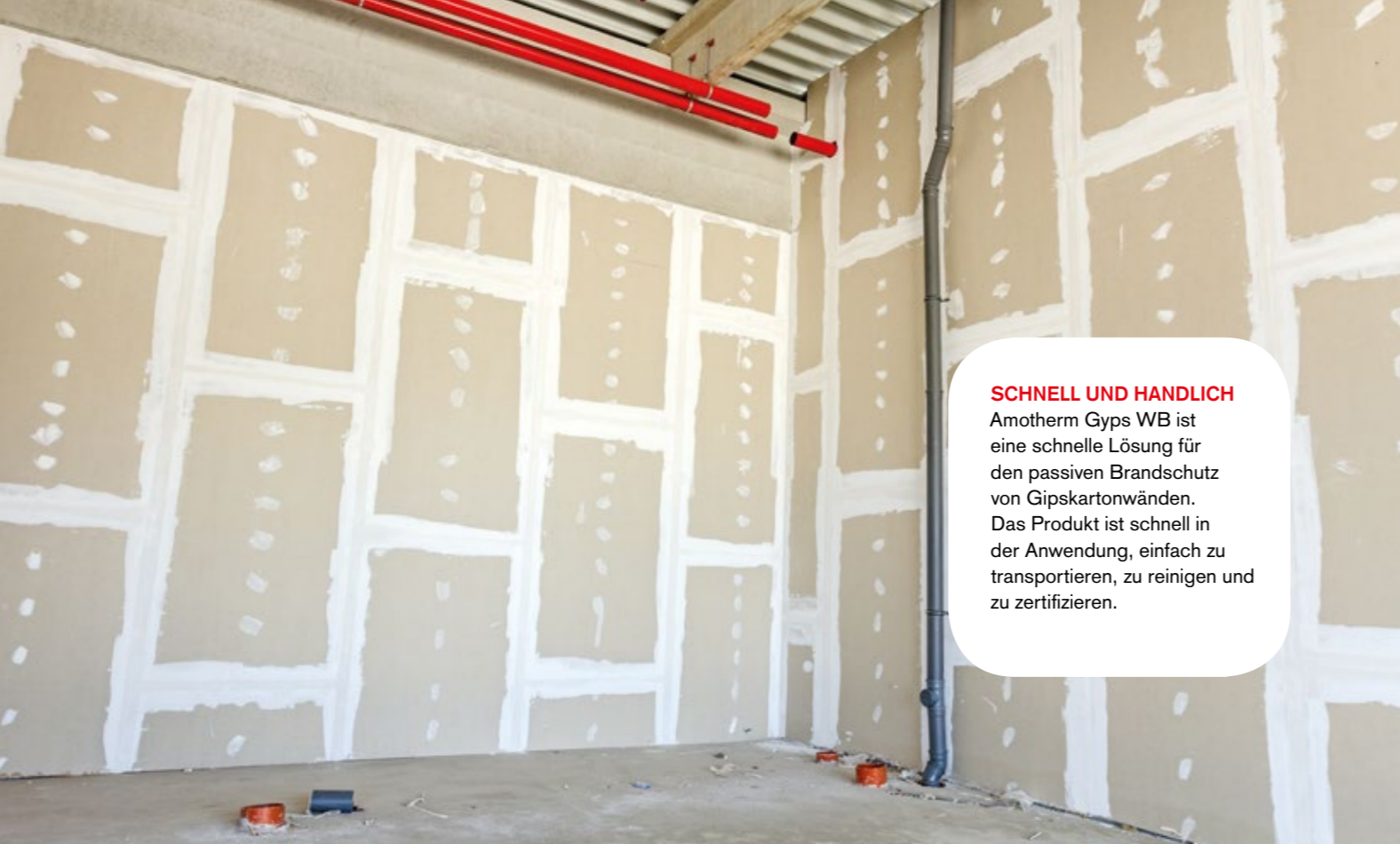


Wasserbasiert



Gyps





**SCHNELL UND HANDLICH**  
 Amotherm Gyps WB ist eine schnelle Lösung für den passiven Brandschutz von Gipskartonwänden. Das Produkt ist schnell in der Anwendung, einfach zu transportieren, zu reinigen und zu zertifizieren.

## Amotherm Gyps Primer WB

Wasserbasierte Grundierung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung

### Eigenschaften

- Ein-Komponenten Produkt
- Gebrauchsfertig
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen
- Für den Einsatz im Innenbereich
- Schwacher, anfänglicher Eigengeruch, geruchlos nach Trocknung
- Das Produkt sollte mit max. 30-40% Wasser verdünnt werden, die empfohlene Verbrauchsmenge ist 100 g/m<sup>2</sup>

### Anwendungsbereich

Isolierende und festigende Grundierung für Bauzwecke. Besonders geeignet für die Vorbehandlung von Oberflächen aus Gipskarton. Spezieller Haftvermittler und festigende Grundierung in Anstrichaufbauten mit den Dämmschichtbildnern Amotherm Gyps WB.

### Trocknung

- 1 Std. oberflächentrocken
- 4 – 6 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

100 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm gleich 40µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Gyps Primer WB
- Amotherm Gyps WB, mehrschichtig verarbeitet, bis zum Erreichen der vorgeschriebenen Menge
- 1 x Amotherm Gyps Top WB (fakultativ oder für farbige Endbeschichtungen)

### Gebindegrößen

5 – 20 Kg

### Zertifikate

- Technische Einstufung nach EN 1364 – 1 in einem europaweit akkreditierten Testlabor.



## Amotherm Gyps WB

1-Komponenten dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung auf Wasserbasis für den passiven Brandschutz von Gipskarton

### Eigenschaften

- Wirkt wie eine normale Dispersionsfarbe
- Bewahrt die ästhetische Anmutung der Bauwerke
- Anwendungsfreundlich
- Verändert nicht die räumliche Geometrie des Bauelements, auf die sie aufgebracht wird
- Geruchlos

### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Trennelementen aus Gipskarton.

### Trocknung

- 6 – 12 Std. oberflächentrocken
- 24 – 48 Std. durchgetrocknet

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Element und von den geforderten technischen Leistungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1x Amotherm Gyps Primer WB
- Amotherm Gyps WB, mehrschichtig verarbeitet (laut Leistungstabelle)
- 1x Amotherm Gyps Top WB, für farbige Aufbauten

### Gebindegrößen

5 - 20 Kg

Spezielles Kit: Base + Primer 10 + 1 Kg  
 Sie schützen mit unserem Kit:

- 10 m<sup>2</sup> Gipskartonwände mit Klasse EI 60 oder
- 12 m<sup>2</sup> Gipskartonwände mit Klasse EI 90 oder
- 8 m<sup>2</sup> Gipskartonwände mit Klasse EI 120

### Zertifikate

- Technische Einstufung nach EN 1364-1 in einem europaweit akkreditierten Testlabor.



## Amotherm Gyps Top WB

Wasserbasierte Endbeschichtung für Schutzsysteme mit dämmschichtbildender Brandschutzbeschichtung

### Eigenschaften

- Gibt dem aufgetragenen Film Beständigkeit gegenüber Schweißwasser und Feuchtigkeit
- Ideal, um einen Endanstrich in verschiedenen Farben zu erzielen
- Erhältlich in RAL oder NCS Farben
- Schwacher Eigengeruch und geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen
- 1-Komponenten-Produkt

### Anwendungsbereich

Die ideale Lösung zum Dekorieren und Schützen von dämmschichtbildenden Beschichtungen mit den Produkten Amotherm Gyps WB im Innenbereich.

### Trocknung

- 1 - 2 Std. oberflächentrocken
- 12 - 24 Std durchgetrocknet

### Materialverbrauch

120 g/m<sup>2</sup> (100µm Nassfilm, 50µm Trockenfilm)

### Empfohlene Anstrichaufbauten

#### Innenbereich:

- 1 x Amotherm Gyps Primer WB
- Amotherm Gyps WB, mehrschichtig verarbeitet, bis die vorgeschriebene Menge erreicht ist
- 1 x Amotherm Gyps Top WB (wahlfrei, für farbige Endbeschichtungen)

### Gebindegrößen

5 – 10 Kg

### Zertifikate

- Technische Einstufung nach EN 1364 – 1 in einem europaweit akkreditierten Testlabor.



# Monokote



## Monokote MK 6 - S

Brandhemmender Leichtputz zur Steigerung der Brandfestigkeit von Bauten aus Stahl, Beton und Trapezblechdecken

### Eigenschaften

- Spritzputz
- Superleicht
- Anwendungsfreundlich
- Hohe Ergiebigkeit
- Gebrauchsfertig und schnell zu verarbeiten

### Anwendungsbereich

Speziell für den Brandschutz von Konstruktionen aus Stahl, Beton und Zement. Besonders geeignet für Verarbeitungen auf Bauelementen, wie Balken und Säulen, Abdeckungen und auf Mischbauten aus Stahl und Stahlbeton.

### Materialverbrauch

Abhängig vom zu schützenden Bauelement und von den geforderten technischen Leistungen.

### Empfohlene Anstrichaufbauten

Mehrschichtig, bis die vorgesehene Stärke erreicht ist.

### Gebindegrößen

22,5 Kg

### Zertifikate

- Einstufung A1 nach EN 13501-1
- Geprüft nach EN 13381 - 3, EN 13381 - 4, EN 13381 - 5
- Europäische Technische Bewertung ETA 10/0082



Verputzmaschine



Wasserbasiert





**Color Division | Amotherm Line**

Tel. +39 0437 98411 · Fax +39 0437 990271 · [info@amonncolor.com](mailto:info@amonncolor.com) · [www.amonncolor.com](http://www.amonncolor.com)

**Verkauf und Produktion:** 32014 Ponte nelle Alpi, via Cima i Prà 7

**Verkauf Export:** Tel. +39 0471 904674 · [export@amonncolor.com](mailto:export@amonncolor.com)

**Rechts- und Verwaltungssitz:** J. F. Amonn srl, 39100 Bolzano, Via Altmann 12